|  |
| --- |
| **YAPILACAK KONTROL VE BAKIM** |
| 1. Oksijen tüpleri haftalık olarak kontrol edilir. |
| 2. Oksijen tüplerinin manometresi kontrol edilir. Vana hafifçe açılır, manometrenin ibresinin yükselmesi gerekir.  |
| 3. Vana kapatılır, vana kapalı iken ibrenin sıfıra düşmemesi gerekir. Eğer sıfıra düşmüşse tüp boştur veya kaçak vardır. |
| 4. Vana açıldığında gaz basınçla dışarı çıkmışsa tüp vanasında kaçak vardır. Tüp kullanılmamalı firmaya kontrole gönderilmelidir. |
| 5. Su haznesi kontrolü; su alt sınır ve üst sınır arasında olmalıdır. |
| 6. Doluluk (bar) kontrolü; vana hafifçe açılır manometrenin ibresinin yükselmesi gerekir, ibrenin durduğu sayı bar göstergesidir. |
| 7. Oksijen tüpünün kapakları kapalı olmalıdır. |
| 8. Oksijen tüpleri ateşten, sıcaktan uzak tutulmalıdır. |
| 9. Oksijen tüpleri dik konumda durmalıdır. |
| **Tarih** | **Kontrolü ve Bakımı Yapılan Oksijen Tüpü Sayısı** | **Sorun Var/Yok** | **Sorun Var İse Yapılan İşlem** | **Teknisyen Adı Soyadı** | **Kontrol Eden** | **İmza** |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |