Tip 1

1. İmplantın yüzey pürüzlendirmesi, kumlama ile birlikte asitle aşındırma yöntemi (SLA) veya bunun modifikasyonları (örneğin farklı partiküller kullanılarak kumlama, asitle aşındırma sırasında ısı uygulanması, ikinci asitle aşındırma gibi) kullanılarak sağlanmış olmalıdır.
2. İmplant yivleri gövdede çift sarmal şeklinde ilerleyen yapıda olmalı ve apekse kadar agresif yivler devam etmelidir. Gövde yivlerinin oluklu yapısı ve oluk içinde oluk anatomisi ile yüzey alanı artırılmış olmalıdır.
3. İmplant sisteminin kemik seviyesi ve yumuşak doku seviyesi seçenekleri olmalı, kortikal kemik ile temas edecek boyun kısmı pürüzlendirilmiş, mikroyivli ve eğimli formda olmalıdır.
4. İmplant – abutment bağlantısı konik kilit yapısında, platform switch ve soğuk kaynak şeklinde olmalıdır.
5. İmplant sistemi farklı çap ve uzunluk seçeneklerine sahip olmalıdır.
6. Dental implantlar steril paket içerisinde korunmalı ve en dışında karton veya plastik bir paket içerisinde bulunmalıdır. Pakette mutlaka CE logosu olmalı, içerisinde implant bilgilerinin bulunduğu barkod veya karekodlu çıkartmalar bulunmalıdır.
7. Dental implantın farklı boy ve genişliğe sahip iyileşme başlığı seçenekleri olmalıdır.
8. İmplant sistemi gerek görüldüğünde kullanılabilecek tek parça (monoblok) implant seçeneğine sahip olmalıdır.
9. Dental implant sistemi kapalı ve açık ölçü tekniklerinin uygulanabileceği ara parçalara sahip olmalıdır.
10. Dental implant sisteminin simante vidalı dayanakları (abutmentlar) farklı diş eti yüksekliğinedeki seçeneklere sahip olmalıdır.
11. Dental implant sistemi farklı derecede açılı basamaklı abutmentlara sahip olmalıdır.
12. Dental implanlarda geçiçi plastik abutment seçeneği bulunmalır.
13. Dental implantlar oklüzelden vidalı abutment seçeneğine sahip olmalıdır.Birden çok diş eti yükseklik alternatifi bulunmalıdır.
14. Dental implanlar “bar” sisteminin uygulandığı ara parçalara sahip olmalıdır.
15. Dental implantlar over-denture yapımında kullanılan ball attachment, locator ve manyetik attachment sistemlerinin hepsine sahip olmalı ve bu ara parçaların farklı diş eti basamaklı seçenekleri bulunmalıdır.
16. Dental implantların cerrahi setleri, anguldruva, rachet ve handle sürücülerine sahip olmalı, bu sürücülerinde kısa ve uzun seçenekleri bulunmalıdır.
17. Dental implantların cerrahi setleri, implant kapama vidası anahtarlarına sahip olmalı, bu anahtarların kısa ve uzun seçenekleri bulunmalıdır.
18. Dental implantların cerrahi setleri, kavite derinlik ve diş eti derinlik ölçerine sahip olmalıdır.

Tip 2

1. İmplant yüzey pürüzlendirmesi çözünür parçacıklarla kumlama (RBT veya RBM) yöntemi kullanılarak yapılmış olmalıdır.
2. İmplant gövdesi konik olmalı ve “V” şekilli agresif yivlere sahip olmalıdır
3. İmplant kemik seviyesinde olmalı, kortikal kemik ile temas edecek boyun kısmı lazerle pürüzlendirilmiş mikroyivli ve eğimli formda olmalıdır.
4. İmplant – abutment bağlantısı 45° konik internal altıgen şeklinde olmalıdır.
5. İmplant sistemi farklı çap ve uzunluk seçeneklerine sahip olmalıdır.
6. İmplant platformları farklı çaplar için renk kodlarıyla ayrılmış olmalıdır.
1. Dental implantlar steril paket içerisinde korunmalı ve en dışında karton veya plastik bir paket içerisinde bulunmalıdır. Pakette mutlaka CE logosu olmalı, içerisinde implant bilgilerinin bulunduğu barkod veya karekodlu çıkartmalar bulunmalıdır.
2. Dental implantın farklı boy ve genişliğe sahip iyileşme başlığı seçenekleri olmalıdır.
3. Dental implantlar tek parça (solid) abutment seçeneğine sahip olmalıdır.
4. Dental implant sistemi kapalı ve açık ölçü tekniklerinin uygulanabileceği ara parçalara sahip olmalıdır.
5. Dental implant sisteminin simante vidalı dayanakları (abutmentlar) farklı diş eti yüksekliğinedeki seçeneklere sahip olmalıdır.
6. Dental implant sistemi farklı derecede açılı basamaklı abutmentlara sahip olmalıdır.
7. Dental implanlarda geçiçi plastik abutment seçeneği bulunmalır.
8. Dental implantlar oklüzelden vidalı abutment seçeneğine sahip olmalıdır.Birden çok diş eti yükseklik alternatifi bulunmalıdır.
9. Dental implanlar “bar” sisteminin uygulandığı ara parçalara sahip olmalıdır.
10. Dental implantlar over-denture yapımında kullanılan ball attachment, locator ve manyetik attachment sistemlerinin hepsine sahip olmalı ve bu ara parçaların farklı diş eti basamaklı seçenekleri bulunmalıdır.
11. Dental implantların cerrahi setleri, anguldruva, ratchet ve handle sürücülerine sahip olmalı, bu sürücülerinde kısa ve uzun seçenekleri bulunmalıdır.
12. Dental implantların cerrahi setleri, implant kapama vidası anahtarlarına sahip olmalı, bu anahtarların kısa ve uzun seçenekleri bulunmalıdır.
13. Dental implantların cerrahi setleri, kavite derinlik ve diş eti derinlik ölçerine sahip olmalıdır.

Tip 3

1. İmplantın yüzey pürüzlendirmesi, kumlama ile birlikte asitle aşındırma yöntemi (SLA) veya bunun modifikasyonları (örneğin farklı partiküller kullanılarak kumlama, asitle aşındırma sırasında ısı uygulanması, ikinci asitle aşındırma gibi) kullanılarak sağlanmış olmalıdır.
2. İmplant sistemi ihtiyaç halinde kullanılabilecek dar platformlu implant seçeneğine sahip olmalıdır.
3. İmplant gövdesi konik ve silindirik özellikleri birlikte barındırmalı (Hibrit) ve 40° açılı "V" şekilli çift sarmal agresif yivlere sahip olmalıdır
4. İmplant kemik seviyesi dizayna sahip olmalı, pürüzsüz alanı bulunmamalı ve kortikal kemik ile temas edecek boyun kısmı açık ağızlı makroyiv yapısında olmalıdır.
5. İmplant – abutment bağlantısı 11° konik platform switch, dar platform sahip implant seçeneğinde çift altıgen geometride olmalıdır.
6. İmplant sistemi farklı çap ve uzunluk seçeneklerine sahip olmalıdır.
7. Dental implantlar steril paket içerisinde korunmalı ve en dışında karton veya plastik bir paket içerisinde bulunmalıdır. Pakette mutlaka CE logosu olmalı, içerisinde implant bilgilerinin bulunduğu barkod veya karekodlu çıkartmalar bulunmalıdır.
8. Dental implantın farklı boy ve genişliğe sahip iyileşme başlığı seçenekleri olmalıdır.
9. Dental implantlar tek parça (solid) abutment seçeneğine sahip olmalıdır.
10. Dental implant sistemi kapalı ve açık ölçü tekniklerinin uygulanabileceği ara parçalara sahip olmalıdır.
11. Dental implant sisteminin simante vidalı dayanakları (abutmentlar) farklı diş eti yüksekliğinedeki seçeneklere sahip olmalıdır.
12. Dental implant sistemi farklı derecede açılı basamaklı abutmentlara sahip olmalıdır.
13. Dental implanlarda geçiçi plastik abutment seçeneği bulunmalır.
14. Dental implantlar oklüzelden vidalı abutment seçeneğine sahip olmalıdır.Birden çok diş eti yükseklik alternatifi bulunmalıdır.
15. Dental implanlar "bar" sisteminin uygulandığı ara parçalara sahip olmalıdır.
16. Dental implantlar over-denture yapımında kullanılan ball attachment, locator ve manyetik attachment sistemlerinin hepsine sahip olmalı ve bu ara parçaların farklı diş eti basamaklı seçenekleri bulunmalıdır.
17. Dental implantların cerrahi setleri, kendinden stoperli frez sistemine sahip olmalıdır.Bu frezlerde extra boy çizgileri bulunmalıdır.
18. Dental implantların cerrahi setleri, işaretleme frezi olarak hem round hem lance frezleri bulunmalıdır.
19. Dental implantların cerrahi setleri, ince çap implantlar için tapping frezlere, standart ve kalın çap implantlarda counter sink frezlere sahip olmalıdır.
20. Dental implantların cerrahi setleri, anguldruva, ratchet ve handle sürücülerine sahip olmalı bu sürücülerinde kısa ve uzun seçenekleri bulunmalıdır.
21. Dental implantların cerrahi setleri, implant kapama vidası anahtarlarına sahip olmalı, bu anahtarların kısa ve uzun seçenekleri bulunmalıdır.
22. Dental implantların cerrahi setleri, kavite derinlik ve diş eti derinlik ölçerine sahip olmalıdır.

Tip 4

1. İmplantın yüzey pürüzlendirmesi, kumlama ile birlikte asitle aşındırma yöntemi (SLA) veya bunun modifikasyonları (örneğin farklı partiküller kullanılarak kumlama, asitle aşındırma sırasında ısı uygulanması, ikinci asitle aşındırma gibi) kullanılarak sağlanmış olmalıdır.
2. İmplant gövdesi konik olmalı, apikale kadar da 45° açılı agresif yivli olmalıdır
3. İmplant kemik seviyesinde olmalı, koronal bölgedeki yivler kare formunda olmalı ve boyun kısmı eğimli parlatılmış yüzey olmalıdır.
4. İmplant – abutment bağlantısı altıgen friksiyon kilit yapısında, platform switch şeklinde olmalıdır.
5. İmplant sistemi farklı çap ve uzunluk seçeneklerine sahip olmalıdır.
6. Dental implantlar steril paket içerisinde korunmalı ve en dışında karton veya plastik bir paket içerisinde bulunmalıdır. Pakette mutlaka CE logosu olmalı, içerisinde implant bilgilerinin bulunduğu barkod veya karekodlu çıkartmalar bulunmalıdır.
7. Dental implantın farklı boy ve genişliğe sahip iyileşme başlığı seçenekleri olmalıdır.
8. Dental implant sistemi kapalı ve açık ölçü tekniklerinin uygulanabileceği ara parçalara sahip olmalıdır.
9. Dental implant sisteminin simante vidalı dayanakları (abutmentlar) farklı diş eti yüksekliğinedeki seçeneklere sahip olmalıdır.
10. Dental implant sistemi farklı derecede açılı basamaklı abutmentlara sahip olmalıdır.
11. Dental implanlarda geçiçi plastik abutment seçeneği bulunmalır.
12. Dental implantlar oklüzelden vidalı abutment seçeneğine sahip olmalıdır.Birden çok diş eti yükseklik alternatifi bulunmalıdır.
13. Dental implanlar “bar” sisteminin uygulandığı ara parçalara sahip olmalıdır.
14. Dental implantlar over-denture yapımında kullanılan ball attachment, locator ve manyetik attachment sistemlerinin hepsine sahip olmalı ve bu ara parçaların farklı diş eti basamaklı seçenekleri bulunmalıdır.
15. Dental implantların cerrahi setleri, anguldruva, ratchet ve handle sürücülerine sahip olmalı, bu sürücülerinde kısa ve uzun seçenekleri bulunmalıdır.
16. Dental implantların cerrahi setleri, implant kapama vidası anahtarlarına sahip olmalı, bu anahtarların kısa ve uzun seçenekleri bulunmalıdır.
17. Dental implantların cerrahi setleri, kavite derinlik ve diş eti derinlik ölçerine sahip olmalıdır.

Tip 5

1. İmplant kırılmalara karşı mukavemeti artırmak için titanyum ve zirkonyum alaşımından (TiZr) üretilmiş olmalıdır.
2. İmplantın yüzey pürüzlendirmesi, kumlama ile birlikte asitle aşındırma yöntemi (SLA) veya bunun modifikasyonları (örneğin farklı partiküller kullanılarak kumlama, asitle aşındırma sırasında ısı uygulanması, ikinci asitle aşındırma gibi) kullanılarak sağlanmış olmalıdır.
3. İmplant-abutment bağlantısı geometrik olarak kemik seviyesi implantlarda dörtgen ve yumuşak doku seviyesinde sekizgen internal bağlantı olacak şekilde seçeneklere sahip olmalıdır.
4. İmplantın kortikal kemik ve yumuşak dokular ile temasta bulunacak koronal kısmında pürüzsüz parlak yüzey, pürüzlendirilmiş yüzey ve mikroyiv yapısı bulunmalıdır.
5. İmplant sistemi kemik seviyesi ve yumuşak doku seviyesi seçeneklerine sahip olmalıdır.
6. Sistemde renk kodlaması ile çaplar belirtilmelidir
7. Kemik seviyesi implantlarda implant-abutment bağlantısı “platform switching” şeklinde olmalıdır.
8. Dental implantlar steril paket içerisinde korunmalı ve en dışında karton veya plastik bir paket içerisinde bulunmalıdır. Pakette mutlaka CE logosu olmalı, içerisinde implant bilgilerinin bulunduğu barkod veya karekodlu çıkartmalar bulunmalıdır.
9. Dental implantın farklı boy ve genişliğe sahip iyileşme başlığı seçenekleri olmalıdır.
10. Dental implant sistemi kapalı ve açık ölçü tekniklerinin uygulanabileceği ara parçalara sahip olmalıdır.
11. Dental implant sisteminin simante vidalı dayanakları (abutmentlar) farklı diş eti yüksekliğinedeki seçeneklere sahip olmalıdır.
12. Dental implant sistemi farklı derecede açılı basamaklı abutmentlara sahip olmalıdır.
13. Dental implanlarda geçiçi plastik abutment seçeneği bulunmalır.
14. Dental implantlar oklüzelden vidalı abutment seçeneğine sahip olmalıdır.Birden çok diş eti yükseklik alternatifi bulunmalıdır.
15. Dental implanlar “bar” sisteminin uygulandığı ara parçalara sahip olmalıdır.
16. Dental implantlar over-denture yapımında kullanılan ball attachment, locator ve manyetik attachment sistemlerinin hepsine sahip olmalı ve bu ara parçaların farklı diş eti basamaklı seçenekleri bulunmalıdır.
17. Dental implantların cerrahi setleri, anguldruva, ratchet ve handle sürücülerine sahip olmalı, bu sürücülerinde kısa ve uzun seçenekleri bulunmalıdır.
18. Dental implantların cerrahi setleri, implant kapama vidası anahtarlarına sahip olmalı, bu anahtarların kısa ve uzun seçenekleri bulunmalıdır.
19. Dental implantların cerrahi setleri, kavite derinlik ve diş eti derinlik ölçerine sahip olmalıdır.

Tip 6

1. İmplantın yüzey pürüzlendirmesi, kumlama ile birlikte asitle aşındırma yöntemi (SLA) veya bunun modifikasyonları (örneğin farklı partiküller kullanılarak kumlama, asitle aşındırma sırasında ısı uygulanması, ikinci asitle aşındırma gibi) kullanılarak sağlanmış olmalıdır.
2. İmplant-abutment bağlantısı geometrik olarak dörtgen bağlantı şeklinde olmalıdır.
3. İmplantın kortikal kemik ve yumuşak dokular ile temasta bulunacak koronal kısmında pürüzsüz parlak yüzey, pürüzlendirilmiş yüzey ve mikroyiv yapısı bulunmalıdır.
4. Dental implantlar steril paket içerisinde korunmalı ve en dışında karton veya plastik bir paket içerisinde bulunmalıdır. Pakette mutlaka CE logosu olmalı, içerisinde implant bilgilerinin bulunduğu barkod veya karekodlu çıkartmalar bulunmalıdır.
5. İmplant sistemi gerek görüldüğünde kullanılabilecek tek parça (monoblok) implant seçeneğine sahip olmalıdır.
6. Dental implantın farklı boy ve genişliğe sahip iyileşme başlığı seçenekleri olmalıdır.
7. Dental implantlar tek parça (solid) abutment seçeneğine sahip olmalıdır.
8. Dental implant sistemi kapalı ve açık ölçü tekniklerinin uygulanabileceği ara parçalara sahip olmalıdır.
9. Dental implant sisteminin simante vidalı dayanakları (abutmentlar) farklı diş eti yüksekliğinedeki seçeneklere sahip olmalıdır.
10. Dental implant sistemi farklı derecede açılı basamaklı abutmentlara sahip olmalıdır.
11. Dental implanlarda geçiçi plastik abutment seçeneği bulunmalır.
12. Dental implantlar oklüzelden vidalı abutment seçeneğine sahip olmalıdır.Birden çok diş eti yükseklik alternatifi bulunmalıdır.
13. Dental implanlar “bar” sisteminin uygulandığı ara parçalara sahip olmalıdır.
14. Dental implantlar over-denture yapımında kullanılan ball attachment, locator ve manyetik attachment sistemlerinin hepsine sahip olmalı ve bu ara parçaların farklı diş eti basamaklı seçenekleri bulunmalıdır.
15. Dental implantların cerrahi setleri, anguldruva, ratchet ve handle sürücülerine sahip olmalı, bu sürücülerinde kısa ve uzun seçenekleri bulunmalıdır.
16. Dental implantların cerrahi setleri, implant kapama vidası anahtarlarına sahip olmalı, bu anahtarların kısa ve uzun seçenekleri bulunmalıdır.
17. Dental implantların cerrahi setleri, kavite derinlik ve diş eti derinlik ölçerine sahip olmalıdır.

Tip 7

1. İmplantın yüzey pürüzlendirmesi anodizasyon yöntemi kullanılarak sağlanmış olmalıdır.
2. İmplant-abutment bağlantısı geometrik olarak altıgen şeklinde olmalıdır.
3. İmplant sisteminin kemik seviyesi ve yumuşak doku seviyesi seçenekleri bulunmlaıdır.
4. İmplantın kortikal kemik ve yumuşak dokular ile temasta bulunacak koronal kısmında mikroyiv yapısı bulunmalıdır.
5. Dental implantlar steril paket içerisinde korunmalı ve en dışında karton bir paket içerisinde bulunmalıdır. Pakette mutlaka CE logosu olmalı, içerisinde implant bilgilerinin bulunduğu barkod veya karekodlu çıkartmalar bulunmalıdır.
6. Dental implantın farklı boy ve genişliğe sahip iyileşme başlığı seçenekleri olmalıdır.
7. Dental implantlar tek parça (solid) abutment seçeneğine sahip olmalıdır.
8. Dental implant sistemi kapalı ve açık ölçü tekniklerinin uygulanabileceği ara parçalara sahip olmalıdır.
9. Dental implant sisteminin simante vidalı dayanakları (abutmentlar) farklı diş eti yüksekliğinedeki seçeneklere sahip olmalıdır.
10. Dental implant sistemi farklı derecede açılı basamaklı abutmentlara sahip olmalıdır.
11. Dental implanlarda geçiçi plastik abutment seçeneği bulunmalır.
12. Dental implantlar oklüzelden vidalı abutment seçeneğine sahip olmalıdır.Birden çok diş eti yükseklik alternatifi bulunmalıdır.
13. Dental implanlar “bar” sisteminin uygulandığı ara parçalara sahip olmalıdır.
14. Dental implantlar over-denture yapımında kullanılan ball attachment, locator ve manyetik attachment sistemlerinin hepsine sahip olmalı ve bu ara parçaların farklı diş eti basamaklı seçenekleri bulunmalıdır.
15. Dental implantların cerrahi setleri, anguldruva, ratchet ve handle sürücülerine sahip olmalı, bu sürücülerinde kısa ve uzun seçenekleri bulunmalıdır.
16. Dental implantların cerrahi setleri, implant kapama vidası anahtarlarına sahip olmalı, bu anahtarların kısa ve uzun seçenekleri bulunmalıdır.
17. Dental implantların cerrahi setleri, kavite derinlik ve diş eti derinlik ölçerine sahip olmalıdır.

Tip 8

1. İmplant sistemi yerli üretim olmalıdır.
2. İmplantlar gr4 titanyumdan üretilmiş olmalıdır. Yüzey pürüzlendirmesi için RBM tekniği kullanılmış olmalıdır.
3. İmplantlar konik gövdeye sahip olmalı, çift sarmal yiv yapısında olmalıdır.
4. Enikasyon gereği kemik yüksekliği yetersiz bölgelere uygulanabilecek 5 ve 6 mm boyunda kısa implant seçeneğine sahip olmalıdır.
5. İmplantın kortikal kemik ve yumuşak dokular ile temasta bulunacak koronal kısmında pürüzsüz parlak yüzey, pürüzlendirilmiş yüzey ve mikroyiv yapısı bulunmalıdır.
6. İmplant – abutment bağlantısı konik sekizgen anatomisinde olmalıdır.
7. Dental implantlar steril paket içerisinde korunmalı ve en dışında karton bir paket içerisinde bulunmalıdır. Pakette mutlaka CE logosu olmalı, içerisinde implant bilgilerinin bulunduğu barkod veya karekodlu çıkartmalar bulunmalıdır.
8. Dental implantın farklı boy ve genişliğe sahip iyileşme başlığı seçenekleri olmalıdır.
9. Dental implantlar tek parça (solid) abutment seçeneğine sahip olmalıdır.
10. Dental implant sistemi kapalı ve açık ölçü tekniklerinin uygulanabileceği ara parçalara sahip olmalıdır.
11. Dental implant sisteminin simante vidalı dayanakları (abutmentlar) farklı diş eti yüksekliğinedeki seçeneklere sahip olmalıdır.
12. Dental implant sistemi farklı derecede açılı basamaklı abutmentlara sahip olmalıdır.
13. İmplant sistemi gerek görüldüğünde kullanılabilecek tek parça (monoblok) implant seçeneğine sahip olmalıdır.
14. Dental implantlar oklüzelden vidalı abutment seçeneğine sahip olmalıdır.Birden çok diş eti yükseklik alternatifi bulunmalıdır.
15. Dental implanlar “bar” sisteminin uygulandığı ara parçalara sahip olmalıdır.
16. Dental implantlar over-denture yapımında kullanılan ball attachment, locator ve manyetik attachment sistemlerinin hepsine sahip olmalı ve bu ara parçaların farklı diş eti basamaklı seçenekleri bulunmalıdır.
17. Dental implantların cerrahi setleri, anguldruva, ratchet ve handle sürücülerine sahip olmalı, bu sürücülerinde kısa ve uzun seçenekleri bulunmalıdır.
18. Dental implantların cerrahi setleri, implant kapama vidası anahtarlarına sahip olmalı, bu anahtarların kısa ve uzun seçenekleri bulunmalıdır.
19. Dental implantların cerrahi setleri, kavite derinlik ve diş eti derinlik ölçerine sahip olmalıdır.

Tip 9

1. İmplant sistemi yerli üretim olmalıdır.
2. İmplantlar konik gövdeye sahip olmalı, çift sarmal yiv yapısında olmalıdır.
3. İmplantın kortikal kemik ve yumuşak dokular ile temasta bulunacak koronal kısmında pürüzlendirilmiş eğimli yüzey ve mikroyiv yapısı bulunmalıdır.
4. İmplant sisteminde renk kodlaması ile çaplar belirtilmelidir
5. İmplant – abutment bağlantısı internal altıgen şeklinde olmalıdır.
6. Dental implantlar steril paket içerisinde korunmalı ve en dışında karton bir paket içerisinde bulunmalıdır. Pakette mutlaka CE logosu olmalı, içerisinde implant bilgilerinin bulunduğu barkod veya karekodlu çıkartmalar bulunmalıdır.
7. Dental implantın farklı boy ve genişliğe sahip iyileşme başlığı seçenekleri olmalıdır.
8. Dental implant sistemi kapalı ve açık ölçü tekniklerinin uygulanabileceği ara parçalara sahip olmalıdır.
9. Dental implant sisteminin simante vidalı dayanakları (abutmentlar) farklı diş eti yüksekliğinedeki seçeneklere sahip olmalıdır.
10. Dental implant sistemi farklı derecede açılı basamaklı abutmentlara sahip olmalıdır.
11. Dental implanlarda geçiçi plastik abutment seçeneği bulunmalır.
12. Dental implantlar oklüzelden vidalı abutment seçeneğine sahip olmalıdır.Birden çok diş eti yükseklik alternatifi bulunmalıdır.
13. Dental implanlar “bar” sisteminin uygulandığı ara parçalara sahip olmalıdır.
14. Dental implantlar over-denture yapımında kullanılan ball attachment, locator ve manyetik attachment sistemlerinin hepsine sahip olmalı ve bu ara parçaların farklı diş eti basamaklı seçenekleri bulunmalıdır.
15. Dental implantların cerrahi setleri, anguldruva, ratchet ve handle sürücülerine sahip olmalı, bu sürücülerinde kısa ve uzun seçenekleri bulunmalıdır.
16. Dental implantların cerrahi setleri, implant kapama vidası anahtarlarına sahip olmalı, bu anahtarların kısa ve uzun seçenekleri bulunmalıdır.
17. Dental implantların cerrahi setleri, kavite derinlik ve diş eti derinlik ölçerine sahip olmalıdır.

Tip 10

1. İmplant sistemi yerli üretim olmalıdır.
2. İmplantlar koronalde konik apikalde silindirik hibrit tapıda olmalıdır.
3. İmplant yüzey pürüzlendirmesi için RBM yöntemi tercih edilmiş olmalıdır.
4. İmplant sisteminin kemik seviyesi ve yumuşak doku seviyesi seçenekleri bulunmalıdır.
5. İmplantın kortikal kemik ve yumuşak dokular ile temasta bulunacak koronal kısmında pürüzlendirilmiş eğimli yüzey yapısı bulunmalıdır.
6. İmplant abutment bağlantısı 11° morse taper internal altıgen şeklinde olmalıdır.
7. Dental implantlar steril paket içerisinde korunmalı ve en dışında karton bir paket içerisinde bulunmalıdır. Pakette mutlaka CE logosu olmalı, içerisinde implant bilgilerinin bulunduğu barkod veya karekodlu çıkartmalar bulunmalıdır.
8. Dental implantın farklı boy ve genişliğe sahip iyileşme başlığı seçenekleri olmalıdır.
9. İmplant sistemi gerek görüldüğünde kullanılabilecek tek parça (monoblok) implant seçeneğine sahip olmalıdır.
10. Dental implantlar tek parça (solid) abutment seçeneğine sahip olmalıdır.
11. Dental implant sistemi kapalı ve açık ölçü tekniklerinin uygulanabileceği ara parçalara sahip olmalıdır.
12. Dental implant sisteminin simante vidalı dayanakları (abutmentlar) farklı diş eti yüksekliğinedeki seçeneklere sahip olmalıdır.
13. Dental implant sistemi farklı derecede açılı basamaklı abutmentlara sahip olmalıdır.
14. Dental implanlarda geçiçi plastik abutment seçeneği bulunmalır.
15. Dental implantlar oklüzelden vidalı abutment seçeneğine sahip olmalıdır. Birden çok diş eti yükseklik alternatifi bulunmalıdır.
16. Dental implanlar “bar” sisteminin uygulandığı ara parçalara sahip olmalıdır.
17. Dental implantlar over-denture yapımında kullanılan ball attachment, locator ve manyetik attachment sistemlerinin hepsine sahip olmalı ve bu ara parçaların farklı diş eti basamaklı seçenekleri bulunmalıdır.
18. Dental implantların cerrahi setleri, anguldruva, ratchet ve handle sürücülerine sahip olmalı, bu sürücülerinde kısa ve uzun seçenekleri bulunmalıdır.
19. Dental implantların cerrahi setleri, implant kapama vidası anahtarlarına sahip olmalı, bu anahtarların kısa ve uzun seçenekleri bulunmalıdır.
20. Dental implantların cerrahi setleri, kavite derinlik ve diş eti derinlik ölçerine sahip olmalıdır.

Tip 11

1. İmplant mikro hareketliliği önlemek ve implant abutment bağlantısını kuvvetlendirmek için konikal bağlantılı olmalıdır.
2. İmplant krestal alanda kemik rezorbsiyonunu azaltmak için mikro halkalara sahip olmalıdır.
3. İmplant yerleştirme prosedürünün daha hızlı ve sade yapılabilmesi için implantın yiv yapısı çift sarmal dizaynına sahip olmalıdır.
4. Primer stabiliteye katkı sağlamak için implantın gövde dizaynı konik şekilde olmalıdır.
5. İmplant yerleştirme prosedürünün daha güvenli yapılması için implantın apex bölümünün dizaynı kubbe şeklinde olmalıdır.
6. İmplant abutment bağlantısını kemik seviyesinden uzak tutarak kemik rezorbsiyonunu azaltmak ve yumuşak doku yönetimini geliştirmek için implant platform switching özelliğinde bir dizayna sahip olmalıdır.
7. İmplant yerleştirme prosedürünün daha hızlı ve sade yapılabilmesi için implantın apex bölümünde 2 adet kesici kanal bulunmalıdır.
8. İmplant ürün skalasında bulunan tüm platformlar cerrahi işlemi kolaylaştırmak için renk kodları ile tanımlanmış olmalıdır.
9. Yumuşak doku açısından anlamlı sonuçlar alınabilmesi için üst yapı seçeneklerinde çıkış profili konkav yapıda olmalıdır.
10. Osseoentagrasyonu olumlu şekilde geliştirebilmek için implant yüzeyi kumlama ve asitleme işlemlerinden geçmiş olmalıdır.
11. İmplant yüzeyi kırılmaları önlemek için titanyum alaşımdan üretilmiş olmalıdır.
12. Her implant paketi içerisinden paket içeriğindeki implantın çap ve boyuna özel olarak dizayn edilmiş, steril paketlemesi yapılmış 1 adet final frez çıkmalıdır.
13. Her implant paketi içerisinden 1 adet temporary cylinder (geçici abutment), 1 adet kapama vidası, iç içe iki farklı koruma kutusunda yer alan 1 adet steril implant çıkmalıdır.
14. İmplantların 3.30 , 3.75 , 4.20 ve 5.00 mm çap alternatifleri bulunmalıdır.
15. İmplantların 8.00, 10.00 ,11.50 ,13.00 ve 16 mm boy alternatifleri bulunmalıdır.

Tip 12

1.Titanyum Grade 4 olmalıdır.

2.İmplantın yüzeyi SLA yüzey üzerine kalsiyum iyonlarının NANO teknoloji ile bağlanması ile oluşan XPEED yüzey olmalıdır.

3.Bone level özelliği bulunmalıdır.

4.Platform Switching özelliği bulunmalıdır.

5.11 derecelik Morse Taper bağlantı sistemine sahip olmalıdır.

6.İmplant dayanak bağlantısı internal olmalıdır.

7. İmplantın bağlantı sistemi altıgen özellikte olmalıdır.

8.İmplant paketinin arkasında kapatma vidası bulunmalıdır.

9.İmplantın paketlenmesi uluslar arası taşıma standartlarına uygun olmalıdır.

10.İmplant koruyucu tüp içinde, tüp kapalı paket içinde gama ışınıyla steril edilmiş koruyucu kapta bulunmalıdır.

11.Octa abutment (barr-hibrit protez için) seçeneği olmalıdır,gh yüksekliği 1,5-2,5-3,5-4,5-5,5mm seçenekleri bulunmalıdır.

12.15 ve 25 derece açılı abutment seçeneği olmalıdır, gh yüksekliği 2,5-4,5mm seçenekleri Bulunmalıdır.

13.Düz abutmentlarda gh yüksekliği 1,5-2,5-3,5-4,5-5,5mm seçenekleri olmalıdır.

14.Digital çalışmaya olanak sağlayan ti-base abutment seçeneği olmalıdır.

15. Kerator, Meg Loc (over denture) gh 1-2-3-4-5mm seçenekleri olmalıdır.

16.Vidalı protez için multi unit abutment düz ve açılı seçenekleri olmalıdır.

17.İmplantın çapları 3,5-4,0-4,5-5,0 mm dir, boyları 7-8,5-10-11,5-13-15 mm olmalıdır.

18.İmplantın boyu 0,5mm kısa olmalıdır.

TİP 13

1) İmplant markasının kalite standart belgeleri UBB kaydı olmalıdır.

2) Ambalaj üzerinde CE standartlarında olduğu belirtilmelidir.

3) İmplant materyali titanyum grade 4 - 5 olmalıdır

4) Her implant ambalaj paketinin içinde gama ışınıyla steril edilmiş koruyucu kapta olmalıdır.

5) İmplant ve üst yapı paketlerinde çaplara göre belirleyici renk kodları olmalıdır.

6) İmplant dayanak birleşimi konik tarzda olmalıdır. Rotasyonu engellemek için altıgen bağlantı yapısına sahip olmalıdır.

7) İmplantın ağızda kullanımına yönelik boy ve çap olarak ihtiyaçları karşılayacak farklı seçenekleri olmalıdır. İmplant gövdesinin 5 farklı genişlik 3,0S - 3,6S - 4,2S - 4,2C - 4,8S - 4,8C - 5,4 seçeneği olmalıdır. Her çap implantın 3,0S*8-9-11-13 , 3,6S*6-8-9-11-13-15 , 4,2S*6-8-9-11-13-15 , 4,2C*8-9-11-13-15 , 4,8S*6-8-9-11-13-15 , 4,8C*8-9-11-13-15 , 5,4*6-8-9-11-13-15 boy seçenekleri olmalıdır.

8) İmplant tasarım olarak kemik seviyesi olmalı , tek yada çift aşamalı cerrahiye ve immediyat yüklemeye uygun özelliklere sahip olmalıdır.

9) İmplantların üst yapıları (abutment) çeşitli kullanım seçeneklerine uygun olarak farklılık göstermeli ve implant paketinden ayrı olarak sunulmalıdır.

10) Abutmentlarda farklı diş eti yüksekliklerine uygun açılı ve düz üst yapı seçenekleri olmalıdır.

11) Simante edilebilir ve oklüzal vidalama sistemi ile yapılandırılabilir farklı abutment seçenekleri bulunmalıdır. Her çapta 2 seçenekte olmalıdır.

12) Zirkonyum ve hastaya özel döküm yapılabilen abutment seçenekleri bulunmalıdır.

13) Açılı abutment, locator abutment, iyileşme başlıkları transfer parçaları ve analoglar implant ile uyumlu olmalıdır.

14) Platform switching özelliği olmalıdır.

15) Sistem standart dayanaklara ek olarak en az topuz, locator ve bar üst yapı seçenekleri bulunmalıdır.

16) Teslim edilen ürünler firma garantisi altında ve sürekli değişim opsiyonunda olmalıdır.

17)İmplant yüzeyi Tioblast ve flor ile modifiye edilmiş olmalıdır.

18)20 senelik uluslararası kabul görmüş bilimsel dergilerde yayınlanmış çalışmaları olmalıdır.

19)Tüm üst yapılar orijinal paketinde ve abutment seviyesinde ölçü alınabilen seçeneklerde steril pakette olmalıdır.

TİP 14

1.İmplant gövdesi titanyum alaşımından (Grade 5 ELI) üretilmiş olmalıdır.
2. İmplant gövdesi; Kalsiyum fosfat / HA gibi biyouyumlu ve rezorbabl maddelerle pürüzlendirilmiş olmalıdır.
3. İmplant çapı ağızda kullanıma yönelik olarak ihtiyacı karşılayacak şekilde en az 5 farklı çapta olmalıdır
4. İmplant boyu ağızda kullanıma yönelik olarak ihtiyacı karşılayacak şekilde en az 4 farklı boyda olmalıdır.
5. İmplant gövdesi konik formda olmalıdır.
6. İmplant üst parçası olan dayanak (abutment) implant gövdesi ile aynı malzemeden ve titanyum alaşımından (Grade 5 ELI) materyalinden üretilmiş olmalıdır.
7. İmplant-abutment bağlantı tipi internal bağlantı olmalıdır.
8. İmplant dayanak(abutment) bağlantı tipi rotasyonu engellemek için anti-rotasyonel yapıda olmalıdır.
9. İmplantlar kemik seviyesi (bone level) yerleştirme özelliğine sahip olmalıdır.
10. İmplant ve kapama vidası birlikte veya ayrı ayrı olarak steril paket içerisine yerleştirilmiş, bu steril paket de ikinci bir paket içerisine yerleştirilerek koruma altına alınmış olmalıdır.
11. İmplantın paketlendiği her bir ambalajın içerisinde mevcut ürünün bilgisini veren kullanım kılavuzu veya e-kullanım kılavuzu için kare kod bulunmalıdır. Ambalajlar kolay açılabilir olmalıdır ve dayanak (abutment) orijinal paketinde olmalıdır.
12. Paket üzerinde ürüne ait ebat bilgileri, seri numarası, son kullanım tarihi ve sterilizasyon bilgilerinin yer aldığı etiket bulunmalıdır.
13. İmplant ambalajları üzerinde kolay tanınması amacıyla ebat bilgileri yer almalıdır.
14. Cerrahi set içerisinde en az 4 adet paralel pin bulunmalıdır.
15. Cerrahi set içerisinde rond frez, boyun açıcı ve yiv açıcı frez bulunmalıdır.
16. Cerrahi frezlerin üzerinde derinlik bildiren, frez dönerken gözle takip edilebilecek derinlik işaretleri olmalıdır. Bu işaretler, sterilizasyon işlemleri sırasında silinmeyecek yapıda olmalıdır.
17. Cerrahi setler içinde, implantın hem el ile hem de anguldurva ile yerleştirilmesini sağlayacak ara parçalar bulunmalıdır.
18. Set içerisinde tork değeri okunabilen raşet bulunmalıdır. Bu raşetin hem takma hem de sökme fonksiyonu olmalıdır
19. İmplant üst yapı seçenekleri; sabit protezler için açılı ve düz, hareketli protezler için farklı tutucu parça (Ball Attachment, Locator, Bar Sistem) alternatifleri sunmalıdır.
20. İmplant protetik parçaları, sabit protezler için simante sisteme uygun olmalıdır. Bunun dışında üstyapılarda açılı dayanaklar ve şahsi dayanak yapmaya uygun parçalar bulunmalıdır. Her implant çapı için simante seçenekleri bulunmalıdır.
21. Her implant çapı için dayanak (abutment) en az 3 farklı diş eti yüksekliğine uygun abutment seçeneğine sahip olmalıdır.
22. Sistemde aynı çaptaki implant için farklı çap ve dişeti yüksekliklerine sahip iyileşme başlığı (healing abutment) bulunmalıdır.
23. Cerrahi set içerisindeki taşıma parçalarının ve tüm anahtarların uzun ve kısa alternatifleri bulunmalıdır.
24. Sistem hem açık hem de kapalı kaşık teknikleri ile ölçü alınabilecek ara parçalara sahip olmalıdır.
25. Cerrahi ve protetik malzemeler kesinlikle paslanmaz nitelikte olmalıdır.
26. Cerrahi ve protetik tüm bileşenlerde basit, hızlı ve güvenilir uygulama için renk kodlaması bulunmalıdır.
27. Ürünlerin Türkiye İlaç ve Tıbbi Cihaz Ulusal Bilgi Bankası (UBB) kayıtları yapılmış olmalıdır ve ambalaj üzerinde CE standartlarına uygun olduğunu belirten işareti yer almalıdır.
28. İmplant sisteminin geriye dönük olarak Ar-Ge çalışması bulunmalıdır.

Tip 15

1- Yeyi pürüzlendirilmiş olan İmplantlar resorbe olabilen kumlama materyali ile kumlanmış RBM yüzeye sahip olmalıdır,
2- Grade 5 Titanyumdan üretilmiş olmalıdır,
3- Abumenti üzerinde olarak tek parça üretilmiş olmalıdır.
4- Yüzeyi pürüzlendirilmiş, pürüzlendirilmemiş yüzeyi pürüzlendirilmiş uç kısmı pürüzsüz bırakılmış olmak yüzey pürüzlülüğüne göre 3 farklı formu bulunmalıdır.
5- Yüzeyi pürüzlendirilmiş olan formunun boyun kısmı uzatılmış bükülebilir formu bulunmalıdır.
6- Tamamı pürüzlü ve tamamı pürüzsüz formalarında, normal ve geniş abutment seçenekleri bulunmalıdır.
7- Yüzeyi pürüzlendirilmemiş formunda, 2,7mm 3,5mm 4,0mm 4,5mm 5,5mm 7,0mm 9,0mm çap seçenekleri olmalıdır, 5,5mm 7,0mm 9,0mm çap seçeneklerinde geniş Abutment seçeneği olmalıdır.
8- Yüzeyi pürüzlendirilmiş uç kısmı pürüzsüz bırakılmış formunda 3,5mm 4,0mm 4,5mm çap seçenekleri olmalıdır.
9- Yüzeyi pürüzlendirilmiş formunda, 3,0mm 3,2mm 3,7mm 4,1mm 4,9mm çap seçenekleri olmalı, 4,1mm ve 4,9mm çap seçeneklerinin geniş Abutment formu bulunmalıdır.
10- Yüzeyi pürüzlendirilmiş ve boyun kısmı uzatılmış bükülebilir formunun 3,2mm 3,7mm ve 4,1 mm çap seçenekleri olmalıdır.
11- POM ve PEEK materyallerden üretilmiş, hem geniş Abutment hem de normal Abutment seçeneği için transfer parçası lab. Analoğu ve burnout cap sistemde olmalıdır.
12- 2,0mm 2,5mm ve 3,0mm çaplarında lance driller sette bulunmalıdır, bu frezlerin kısa ve uzun seçeneği olmalıdır.
13- 70 NCm gibi yüksek tork değerlerine ulaşabilen kırılmalı raşet sette bulunmalıdır.
14- Hem geniş Abutment formunu hem de normal Abutment formunu yerleştirebilmek için kısa ve uzun rachet anahtarları sette olmalıdır,
15- Anguldurva ile yerleştirme anahtarları sette bulunmalıdır.
16- 3,0mm 3,2mm 3,7mm 4,1mm çaplarda bone tapping sette olmalıdır.
17- Hem geniş Abutment formu hem de normal Abutment formu için ayrı ayrı yerleştirme ve bükülebilir formlarını bükebilmek için handle sette bulunmalıdır.

Tip 16

1. İmplant gövdesinin materyali titanyum Grade 4 saf titanyum olmalıdır.
2. Dayanak, iyileşme başlıkları ve bağlantı vidaları titanyum Grade 5 olmalıdır.
3. İmplant kemik seviyesi olmalı ve her tip kemikte iyi primer stablite yakalayabilmek için implantın apeksine doğru derinliği artan agresif yiv yapısına sahip olmalıdır.
4. İmplantlar self-tapping olmalıdır.
5. İmplant boyun kısmında mikro yivler olmamalıdır.
6. İmplantlar hibrit dizaynlı olmalıdır.
7. 3,7mm-4,3mm-4,8mm çap ve 10mm-12mm ve 14mm boy seçenekleri olmalıdır.
8. İmplantın yüzeyi kalsiyum fosfat ile çift kumlamaya tabi tutulmuş RBM (Resorbable Blasting Material) yüzey olmalıdır.
9. İmplant dayanak bağlantısı 11 derecelik konik yapıda olmalı ve altıgen indeks bulunmalıdır.
10. İmplantlar taşıma parçası ile gelmemelidir. Nomand sistem olup cerrahi sistemdeki implant driver ile yüklenmelidir. Takip edilebilirlik açısından her ürüne ait seri numarası olmalı hammadde sürecinden son kullanıcıya kadar şeffaf bir şekilde ürün takip edilebilmelidir.
11. İyileşme başlıkları 4,5 – 5,5 – 6,5mm çaplarında ve her bir çap için 1-2-3-4-5mm gingival yüksekliklerde olmak üzere 15 farklı formda olmalıdır.
12. Solid dayanak seçeneği sistemde olmalıdır.
13. Solid dayanaklar için, hem köprü formunda hem de tek kron formunda olmak üzere iki farklı döküm copingi olmalıdır.
14. Solid dayanaklarla birlikte kullanılacak olan plastik koruma başlığı dayanakla aynı paketten çıkmalıdır.
15. Solid dayanaklar 4,5 – 5,5 mm çaplarında ve her bir çap için 1 – 2 -3 – 4- 5mm gingival yüksekliklerde olmak üzere 10 farklı formda olmalıdır.
16. Solid dayanaklar için, dayanak düzeyinde ölçü alabilmek için gerekli snap on ölçü parçaları ve alçı analogları olmalıdır.
17. Dayanak fiksasyon vidası ayrı olan ve altıgen indeks içeren farklı pozisyonlandırmalara olanak verebilen couple dayanak sistemde olmalıdır.
18. 4.5mm, 5.5mm ve 6.5mm çaplarında ve her bir çap için 1 – 2 – 3 – 4 – 5mm gingival yüksekliklerde 15 çeşit düz couple dayanak sistemde olmalıdır.
19. 4.5mm,5.5mm ve 6.5mm çaplarında her birisi için 2mm ve 4mm gingival yüksekliklerde 15 derece ve 25 derece açılı couple dayanaklar sistemde olmalıdır.
20. Oklüzelden vidalı restorasyon yapmaya uygun, üzerinde sekizgen indeks bulunan solid formda octa dayanak olmalıdır.
21. Hem düz hem de 17 ve 35 derece açılı oklüzelden vidalı multi unit dayanaklar sistemde olmalı ve farklı dişeti yüksekliğinde alternatifler sunabilmelidir.
22. Dijital olarak çalışabilmek için uygun, tarama başlıkları, dijital analoglar sistemde bulunmalıdır.
23. Kişiye özel dayanak yapmaya uygun farklı genişliklerde iç bağlantı kısmı oluşturulmuş, premill dayanaklar sistemde bulunmalıdır.
24. Ti- Base dayanaklar sistemde olmalıdır.
25. Hareketli restorasyon çalışabilmek için, topuz ataçmanlı dayanaklar, locator dayanaklar ve bar yapımına özel parçalar sistemde olmalıdır.
26. Geçici protez yapabilmek için tasarlanmış, PEEK ten üretilmiş farklı çap seçenekleri sunabilen geçici dayanaklar sistemde olmalıdır.

27. İmplantın yivsiz gövde yapısına uygun her bir çap ve boy için özel, düşük devirde çalışmaya uygun ferezler cerrahi set içerisinde olmalıdır.
28. Yerleştirme torkunu gösterebilen torklu raşet cerrahi set içerisinde bulunmalıdır.
29. Hem düz hem de 17 ve 35 derece açılı kontrol pinleri cerrahi set içerisinde olmalıdır.
30. Yerleştirme esnasında implantın boyun kısmından kemiğe sıkışmasını engellemek adına boyun genişletmeye uygun boyun frezleri sistemde bulunmalıdır.
31. Yerleştirme sonrasında dayanakların rahat oturmasını sağlamak adına, boyundaki kemiği düzeltmek için özel üretilmiş profil frezleri sistemde bulunmalıdır.
32. Farklı açılarda, farklı çaplarda ve farklı dişeti yüksekliklerinde dayanakların birebir ölçülerinde titanyumdan modellerini içeren protez dayanak planlama kiti sitemde bulunmalıdır.

Tip 17

1. İmplant gövdesinin materyali 3,3 ve 3,7 çaplar için titanyum Grade 5 olmalıdır.
2. İmplant gövdesinin materyali 4,3 , 4.8 ve 5.5 versiyonlar için titanyum Grade 4 saf titanyum olmalıdır.
3. Dayanak, iyileşme başlıkları ve bağlantı vidaları titanyum Grade 5 olmalıdır..
4. İmplantların kemik seviyesi veya doku seviyesi formunları olmalıdır.
5. İmplantlar self-tapping olmalıdır.
6. İmplant boyun kısmında mikro yivler olmamalıdır.
7. İmplantlar hibrit dizaynlı olmalıdır.
8. Çap 3.3mm implantlar silindirik olmalıdır
9. İmplant dayanak bağlantısında 11 derecelik Morse Tapper özelliği bulunmalıdır.
10. İmplantın yüzeyi SRA yüzey olmalıdır.
11. İmplant yüzeyinde osseoentegrasyonu negatif yönde etkileyecek hiçbir yabancı madde bulunmamalıdır.
12. İmplant çapları, 3,3 – 3,7 – 4,3 – 4,8 ve 5,5 olmalıdır.
13. İmplant boyları 8 – 10 -12 -14mm olmalıdır.
14. Yumuşak doku seviyesindeki implant formunun 4,3-4,8 ve 5,5 çapları için 4-5-6mm boy seçenekleri olmalıdır.
15. Kemik seviyesindeki implant formunun 4,3-4,8 ve5,5 çapları için 5-6mm boy seçenekleri olmalıdır
16. Kısa implantlar için ayrı bir cerrahi set bulunmalıdır.
17. İmplant formunda Platform Switch olmalıdır.
18. İmplantın formunda kesici kenarlar olmalıdır ve implantlar self-cutting olmalıdır.
19. İmplantın hibrit yiv dizaynı olmalıdır.
20. İmplant dayanak bağlantısı internal olmalıdır.
21. Kemik seviyesi implantlarda implantın iç bağlantısı altıgen olmalıdır.
22. İmplant siteminde implantın kapatma vidası implant paketinin içinden çıkmalıdır.
23. Kemik seviyesi implantların iyileşme başlıkları 3,7 – 4,5 – 5,5 – 6,5mm çaplarında ve her bir çap için 1-2-3-4-5mm gingival yüksekliklerde olmak üzere 20 farklı formda olmalıdır.
24. İmplantlar için Solid dayanak seçeneği olmalıdır.
25. Solid dayanaklar için, hem köprü formunda hem de tek kron formunda olmak üzere iki farklı döküm copingi olmalıdır.
26. Solid dayanaklarla birlikte kullanılacak olan plastik koruma başlığı dayanakla aynı paketten çıkmalıdır.
27. Sistemde solid dayanaklar 3,7 – 4,5 – 5,5 – 6,5mm çaplarında ve her bir çap için 1 – 2 -3 – 4-5mm gingival yüksekliklerde olmak üzere 20 farklı formda olmalıdır.
28. Solid dayanaklar için, dayanak düzeyinde ölçü alabilmek için gerekli snap on ölçü parçaları olmalıdır.
29. Solid dayanakları yerleştirebilmek için gerekli ayrı bir Solid dayanak anahtarı olmalıdır.
30. İmplant sisteminde dayanak fiksasyon vidası ayrı olan ve farklı pozisyonlandırmalara olanak veren couple dayanak sistemi olmalıdır.
31. İmplant sisteminde 1,5mm yüksekliğinde oklüzelden vidalı restorasyon yapmaya uygun octa dayanak olmalıdır.

32. Prepare edilebilir Multi dayanak sistemde olmalıdır. Multi dayanaklar 3,7 - 4,5 ve 5,5mm çaplarında olmalıdır.

33. Hem açık kaşık hem de kapalı kaşık implant ölçüsü almaya uygun ölçü transfer parçası sistemde olmalıdır.

34. İmplant sistemide 3.42mm çapında 0.5 – 1mm , 4.50mm çapında 2 –3- 4-6mm, 2.9 çapında 0.5mm 3.7mm çapında 2 ve 4mm gingival yükseklik opsiyonuna sahip hibrit protezler için kullanılan O Ring topuz ataçmanlı dayanak sistemde olmalıdır.

35. Kemik seviyesi implant formu için, 3.7 – 4.5 – 5.5 -6.5mm çaplarında ve her bir çap için 1 – 2 – 3 – 4 – 5mm gingival yüksekliklerde 20 çeşit düz couple dayanak sistemde olmalıdır.

36. İmplant sisteminde couple dayanakların tüm çeşitlerinin implantın internal bağlantısında bulunan altıgen yapıya oturan Hex ve bu yapıya oturmayan Non-hex formları olmak üzere iki farklı opsiyonu sistemde bulunmalıdır.

37. 17 ve35 derece açıya sahip All On Four protez yapmaya uygun Multi Unit Dayanaklar sistemde bulunmalıdır.

Tip 18

1.Titanyum Grade 4 dür
2.İmplantın yüzeyi SLA yüzey üzerine kalsiyum iyonlarının NANO teknoloji ile bağlanması ile oluşan XPEED yüzeydir
3.Bone level özelliği mevcuttur
4.Platform Switching özelliği mevcuttur
5. 5 derecelik Morse Taper bağlantı sistemine sahiptir
6.İmplant dayanak bağlantısı internaldir
7. İmplantın bağlantı sistemi altıgen özelliktedir
8.İmplant paketinin arkasında kapatma vidası bulunmaktadır
9.İmplantın paketlenmesi uluslar arası taşıma standartlarına uygundur
10.İmplant koruyucu tüp içinde, tüp kapalı paket içinde gama ışınıyla steril edilmiş koruyucu kaptadır
11.Vidalı protez çalışmaya olanak sağlayan multi unit düz ve açılı abutment seçenekleri mevcuttur
12.15 ve 25 derece açılı abutment seçeneği olmalıdır, gh yüksekliği 1-2-3-4-5 mm seçenekleri mevcuttur
13.Digital çalışmaya olanak sağlayan ti-base abutment seçenekleri mevcuttur
14.Düz abutmentlarda gh yüksekliği 1-2-3-4-5mm seçenekleri mevcuttur
15. Meg Loc, kerator (over denture) gh 1-2-3-4-5-6 mm seçenekleri mevcuttur
16.Cerrahi set içinde uzun ve stopperli frez,trephan frez, paralel pin, raşet ve anguldurvaya uyumlu kısa ve uzun taşıma parçaları bulunmaktadır.
17.İmplantın çapları 3,5- 4 -4,5 -5 -5,5 - 6- 6,5 -7 -7,5 -8 mm olmalıdır, boyları 7-8,5-10-11,5-13-15 mm dir
18,.3,5 çaplı implantın gövdesi 2,8 , 4-4,5-5-5,5 çaplı implantın gövdesi 3,3,
6-6,5-7-7,5-8 çaplı implantın gövdesi 4,8 dir, yivlerin genişleme özelliği mevcuttur.
19. 3,5-4-4,5-5-5,5 çaplı implantların boyu 1mm kısa, 6-6,5-7-7,5-8 çaplı implantların boyu 0,5mm kısa çıkmaktadır.
20. implant abutment arasında soğuk füzyon mevcuttur.
21.Abutment kutusundan bir teknisyen vidası, bir hekim için bitim vidası çıkmaktadır.

Tip 19

1.Titanyum Grade 4 olmalıdır.
2.İmplantın yüzeyi SLA yüzey olmalıdır.
3.Bone level özelliği bulunmalıdır.
4.Platform Switching özelliği bulunmalıdır.
5.11 derecelik Morse Taper bağlantı sistemine sahip olmalıdır.
6.İmplant dayanak bağlantısı internal olmalıdır.
7. İmplantın bağlantı sistemi altıgen özellikte olmalıdır.
8.İmplant paketinin arkasında kapatma vidası bulunmalıdır.
9.İmplantın paketlenmesi uluslar arası taşıma standartlarına uygun olmalıdır.
10.İmplant koruyucu tüp içinde, tüp kapalı paket içinde gama ışınıyla steril edilmiş koruyucu kapta bulunmalıdır.
11.Digital çalışmak için ti-base ve multi unit abutment seçenekleri bulunmalıdır.
12. 17 derece açılı abutment seçeneği olmalıdır, gh yüksekliği 2 -4 mm seçenekleri Bulunmalıdır.
13.Düz abutmentlarda gh yüksekliği 1 -2 -3 -4 -5 mm seçenekleri bulunmalıdır.
14. Kerator, meg loc (over denture) gh 1-2-3-4-5-6 mm seçenekleri bulunmalıdır.
15.Multi-unit abutment (17 ve 29 derece) gh 1-2-3-4-5 mm seçenekleri mevcuttur (implant çapı 4.0-4,5-5.0), digital ve analog çalışma seçenekleri bulunmalıdır.
16. Cerrahi set içerisinde uzun ve stoperli frez seçenekleri mbulunmalıdır.
17. İmplantın çapları 3,5-4,0-4,5-5,0 mm dir, boyları 7-8,5-10-11,5-13-15 mm dir
18. İmplant yiv yapısı knife thread tasarıma sahip olmalıdır.

Tip 20

1. İmplant gövde materyali (hammaddesi) yüksek biyouyumlu özellliği olan, saf **Ti-Grade 4** özelliğinde olmalıdır.

2. İmplant dayanakları (abutment) ve tüm üst yapı protetik parçaları ve bağlantı vidaları biyouyumlu titanyum **Ti-Grade 5** özelliğinde olmalıdır,

3. İmplant ile üst yapılar birbirinden bağımsız olmalıdır (two stage). İmplant ve üst yapılar monoblok (tek parça) yapıda olmamalıdır.

4. İmplant gövde tipi kemik seviyesi (bone level) olmalıdır.

5. İmplantların koronalinde mikro yiv özelliği olmamalıdır.

6. İmplant gövdesi yiv dizaynı, immediat yüklemeye izin verecek agresiv dişli yapıda olmalıdır.

7. İmplantın dış formu apekse doğru açılı (tapered) formda olmalıdır.

8. İmplant apeksi, sinüs perforasyonu ve/veya sinir hasarı oluşturmayacak şekilde konveks yuvarlak tasarımda olmalıdır,

9. İmplant iç yapısı; ***konik (morse taper) açısı 11-15^0*** olmalı ve bu sayede implant-dayanak arasında soğuk kaynak yaratmalı, ayrıca implant iç yapısı protez yüklemesini kolaylaştıran ***dört köşe*** (kare) yapıda olmalıdır. Açılı dayanaklarda A ve B açısı ile 8 farklı konumda dayanak yüklenebilmelidir.

10. İmplantlar kutuda implantın üzerinde hazır bulunan tek kullanımlık vidasız transfer parçası ile yüklenebilir özellikte olmalı ve implant yerleştirildikten sonra elle kolaylıkla çıkarılabilmelidir. Bu transfer parçaları, sıkışma esnasında implant iç yüzeyine zarar vermeyecek şekilde minimum 100-125 N aralığında kırılacak emniyet halkasına sahip olmalıdır.

11. İmplantlar transfer parçaları olmadan da dört köşe iç bağlantısına uyumlu sürücüler yardımıyla da yerleştirilebilir olmalıdır.

12. İmplant çapları 3 mm ile 5 mm arasında minimum 4 (dört) farklı çapta ve 8 mm ile 14 mm arasında minimum 4 (dört) farklı boyda olmalıdır.

13. Cerrahi set içerisinde implantı anguldruva, raşet veya el ile kemiğe göndermeye izin veren tüm parçalar olmalıdır.

14. Krestal yaklaşımla sinüs tabanı yükseltmeye yarayan internal lift seti osteotomları ilgili implant firması tarafından üretilmiş aynı markalı (orijinal) olmalı, universal olmamalıdır.

15. İmplant drilleri; kolay aşınmayı önleyecek elmas benzeri karbon (DLC) kaplamalı olmalı, bir sonraki drillemeyi kolaylaştıracak ve implant primer stabilitesini artıracak şekilde uç kısmında basamak bulunmalıdır.

16. İmplant drilleri kendinden stoplu veya haricen drile takılabilen stopper kiti içermelidir.

17. İmplant destekli overdenture protezler için universal locator dayanak (düz ve açılı) seçenekleri olmalı, retansiyon lastikleri ise aşınmaya dirençli polietereterketon (PEEK) materyalinden üretilmiş olmalıdır. Paket içerisinde 3 farklı sertlikteki tutuculuğa sahip PEEK tutucular ile birlikte 1 adet metal matriks housing ve block out spacer bulunmalıdır.

18. Tüm üst yapı parçaları (dayanak, kapama vidası, iyileşme başlığı, bağlantı vidası vb.) yıldız (torks) şekilli tek bir anahtarla monte edilebilmelidir.

19. İmplant yüzeyi, osseointegrasyon hızını, yüzey alanını ve kalitesini arttıran kumlama ve çift asitleme yöntemiyle pürüzlendirilmiş yüzey teknolojisine ***(sandblasted, large grit, double acid-etched (SLA))*** sahip olmalıdır.

20. İmplant kutusu ambalajlarının 25-45 kGy aralığında gama sterilizasyon sertifikası bulunan bir merkezde gama ışınlama yöntemiyle sterilizasyonu sağlanmış olmalı ve gama indikatör etiketindeki renk değişikliği ile ambalajın steril olduğu anlaşılmalıdır.

21. İmplant kutusu ambalajının üzerinde bulunan etiketlerde, implantın çap ve boy ölçüsü, ürün seri katalog numarası, CE numarası, lot numarası, steril amblemi, gama ışınlama bilgisi, muhafaza şartları, üretim tarihi, üretim adresi, barkot numarası veya işareti bulunmalıdır.

22. İmplant kutusu ambalaj yapısı ıslanmaya karşı dayanıklı, güneş ışınlarından ve çeşitli hava şartlarından etkilenmeyecek yapıda olmalı ve minimum depo ömrü 5 yıl olmalıdır.

23. Teklif edilen implant ve ilişkili ürünler firmanın sunacağı orijinal kataloglar ile teyit edilmelidir.

24. İmplant ve ilişki tüm ürünlerin **Sağlık Bakanlığı Ürün Takip Sistemi (ÜTS) kaydı olmalı, bu kayıtta ürün menşei Almanya olmalıdır**.

25. Firma, alımı yapılan implantların en az 10 yıl boyunca tüm ürün yelpazesini tedarik etme taahhüdünü yazılı olarak vermelidir.

26. Teklif edilen implantlar firmanın sunacağı orijinal kataloglarlar ile teyit edilmelidir. İmplant numuneleri görülerek komisyon tarafından teknik şartnameye uygunluğu değerlendirilecektir.

27. Talep doğrultusunda satışı yapılan implantların 6 ay içerisinde başka bir implantla (çap ve boy) ücretsiz değişimini sağlanmalıdır.

Tip 21

1. İmplant gövde materyali (hammaddesi) yüksek biyouyumlu özellliği olan, saf **Ti-Grade 4** özelliğinde olmalıdır.

2. İmplant dayanakları (abutment) ve tüm üst yapı protetik parçaları ve bağlantı vidaları biyouyumlu titanyum **Ti-Grade 5** özelliğinde olmalıdır,

3. İmplant ile üst yapılar birbirinden bağımsız olmalıdır (two stage). İmplant ve üst yapılar monoblok (tek parça) yapıda olmamalıdır.

4. İmplant gövde tipi kemik (bone level) ve doku (tissue level) seviyesinde olmalıdır.

5. İmplantların koronalinde mikro yiv özelliği olmamalıdır.

6. İmplant gövdesi yiv dizaynı, immediat yüklemeye izin verecek agresiv dişli yapıda olmalıdır.

7. İmplantın dış formu apekse doğru açılı (tapered) ve implant boyunun 1/3'ü açılı kök formunda ve 2/3'ü silindirik formda olmalıdır.

8. İmplant apeksi, sinüs perforasyonu ve/veya sinir hasarı oluşturmayacak şekilde konveks yuvarlak tasarımda olmalıdır,

9. İmplant iç yapısı; *konik (morse taper) açısı 11-15^0* olmalı ve bu sayede implant-dayanak arasında soğuk kaynak yaratmalı, ayrıca implant iç yapısı protez yüklemesini kolaylaştıran ***dört köşe*** (kare) yapıda olmalıdır. Açılı dayanaklarda A ve B açısı ile 8 farklı konumda dayanak yüklenebilmelidir.

10. İmplantlar kutuda implantın üzerinde hazır bulunan tek kullanımlık vidasız transfer parçası ile yüklenebilir özellikte olmalı ve implant yerleştirildikten sonra elle kolaylıkla çıkarılabilmelidir. Bu transfer parçaları, sıkışma esnasında implant iç yüzeyine zarar vermeyecek şekilde minimum 100-125 N aralığında kırılacak emniyet halkasına sahip olmalıdır.

11. İmplantlar transfer parçaları olmadan da dört köşe iç bağlantısına uyumlu sürücüler yardımıyla da yerleştirilebilir olmalıdır.

12. İmplant çapları 2.9 mm ile 5 mm arasında minimum 5 (beş) farklı çapta ve 6 mm ile 14 mm arasında minimum 5 (beş) farklı boyda olmalıdır.

13. Cerrahi set içerisinde implantı anguldruva, raşet veya el ile kemiğe göndermeye izin veren tüm parçalar olmalıdır.

14. Krestal yaklaşımla sinüs tabanı yükseltmeye yarayan internal lift seti osteotomları ilgili implant firması tarafından üretilmiş aynı markalı (orijinal) ve implant çapları ile uyumlu olmalı, universal olmamalıdır.

15. İmplant drilleri; kolay aşınmayı önleyecek elmas benzeri karbon (DLC) kaplamalı olmalı, bir sonraki drillemeyi kolaylaştıracak ve implant primer stabilitesini artıracak şekilde uç kısmında basamak bulunmalıdır.

16. İmplant drilleri kendinden stoplu veya haricen drile takılabilen stopper kiti içermelidir.

17. İmplant destekli overdenture protezler için universal locator dayanak (düz ve açılı) seçenekleri olmalı, retansiyon lastikleri ise aşınmaya dirençli polietereterketon (PEEK) materyalinden üretilmiş olmalıdır. Paket içerisinde 3 farklı sertlikteki tutuculuğa sahip PEEK tutucular ile birlikte 1 adet metal matriks housing ve block out spacer bulunmalıdır.

18. Tüm üst yapı parçaları (dayanak, kapama vidası, iyileşme başlığı, bağlantı vidası vb.) yalama olmayan/aşınmayan yıldız (torks) şekilli tek bir anahtarla monte edilebilmelidir.

19. İmplant yüzeyi, osseointegrasyon hızını, yüzey alanını ve kalitesini arttıran kumlama ve çift asitleme yöntemiyle pürüzlendirilmiş yüzey teknolojisine ***(sandblasted, large grit, double acid-etched (SLA))*** sahip olmalıdır.

20. İmplant kutusu ambalajlarının 25-45 kGy aralığında gama sterilizasyon sertifikası bulunan bir merkezde gama ışınlama yöntemiyle sterilizasyonu sağlanmış olmalı ve gama indikatör etiketindeki renk değişikliği ile ambalajın steril olduğu anlaşılmalıdır.

21. İmplant kutusu ambalajının üzerinde bulunan etiketlerde, implantın çap ve boy ölçüsü, ürün seri katalog numarası, CE numarası, lot numarası, steril amblemi, gama ışınlama bilgisi, muhafaza şartları, üretim tarihi, üretim adresi, barkot numarası veya işareti bulunmalıdır.

22. İmplant kutusu ambalaj yapısı ıslanmaya karşı dayanıklı, güneş ışınlarından ve çeşitli hava şartlarından etkilenmeyecek yapıda olmalı ve minimum depo ömrü 5 yıl olmalıdır.

23. Teklif edilen implant ve ilişkili ürünler firmanın sunacağı orijinal kataloglar ile teyit edilmelidir.

24. İmplant ve ilişki tüm ürünlerin Sağlık Bakanlığı Ürün Takip Sistemi (ÜTS) kaydı olmalıdır.

25. Alımı yapılan implantlar en az 10 yıl boyunca tüm ürün yelpazesini tedarik etme taahhüdünü yazılı olarak vermelidir.

26. Teklif edilen implantlar firmanın sunacağı orijinal kataloglarlar ile teyit edilmelidir. İmplant numuneleri görülerek komisyon tarafından teknik şartnameye uygunluğu değerlendirilecektir.

27. Talep doğrultusunda satışı yapılan implantların 6 ay içerisinde başka bir implantla (çap ve boy) ücretsiz değişimini sağlanmalıdır.

Tip 22

1. İmplant gövdesi Medikal titanyum grade 4 soğuk işlenmiş olmalıdır.
2. Dayanaklar (Dayanak) titanyum grade 5 ten üretilmiş olmalıdır.
3. İmplant yüzeyi, neoporos yüzey olmalıdır. Alimunyum oksitle kumlanmış ve asitle kumlardan arındırılarak pürüzlendirilmiş.
4. İmplant gövdeleri 3.5 mm / 3.75 mm /4 mm/ 4.3mm /5mm çap ve 8/10/11.5/13/16/18 mm boy seçenekleri sunmalı ve tüm parçaların üst yapısı ortak kullanılabilir olmalıdır.
5. İmplant – dayanak bağlantısı 16 derece Morse Taper bağlantı olmalıdır. Platform çapı ise 3mm olmalıdır.
6. İmplantın üzerindeki yiv yapısı, yuvada ilerlemeyi kolaylaştıran çift-sarmal yiv tasarımında olmalıdır.
7. Implantın tüm çapları kemik seviyesinde yerleştirilmek amacıyla (bone level) tasarlanmalıdır.
8. Platform switching özelliği bulunmalıdır.
9. Cerrahi sette, kemikte implant yuvasını açmak için kullanılan frezler paslanmaz çelikten üretilmiş olmalıdır. Bu frezler aynı zamanda DLC (Diamond Like Carbon) kaplamaya sahip olmalıdır.
10. Cerrahi setin içerisinde, sert kemiklerde kullanılmak üzere kullanılmak üzere + frezler bulunmalıdır.
11. Sistemde simante, vidalı, hareketli protez, cad-cam ve döküm abutment seçenekleri bulunmalıdır.
12. Sistemin vidalı abutment restorasyonları için açılı- vidalı (Multi – ünit) seçeneği bulundurmalıdır.
13. Teklif edilen fiyata implant, kapama vidası, iyileşme başlığı, ölçü postu, laboratuvar analoğu ve standart dayanak dahil olmalıdır.
14. Üretilen ve satılan implantların üst yapı malzemelerinin teminini en az 10 yıl garanti etmelidir.
15. Sistem içerisinde açılı, tek üye ve çok üyeli restorasyonlara uygun toplamda en az 70 adet ti-base seçeneği sunulmalıdır.
16. Firma markasının sahip olduğu ek özellik ve endikasyon değişikliğinden kaynaklanan açılı, custom, vidalı, novaloc, multi unit, ti-base ve benzeri üst yapı ve alt yapı parçalarından, hareketli protezlerde extra tutuculuk sağlayan parçalardan herhangi ek ücret talebinde bulunmayacaktır.
17. Cerrahi işlem sonrası osseointegrasyon sağlamayan implantların yerine firma ücretsiz olarak yeni implant verecektir.
18. Firma hakkedişleri ay sonunda kurum otomasyon sisteminde vezne ödemesi ve tedavi hizmeti gerçekleşmiş hastaların kayıtları üzerinden hesaplanır.
19. Firma kullanılan ürünün parçalarını eksiksiz olarak hastanede bulundurmalı ve iletişim personeli bu parçalardan sorumlu olmalıdır.
20. Firma hastane bünyesinde 1 adet tam zamanlı iletişim personeli bulundurmak zorundadır.
21. İmplant, steril bir paketleme ile teslim edilmelidir. Kapama vidaları ise farklı bir pakette iletilmelidir.
22. İstenildiğinde firma, değişik boy ve çapta ürün seçenekleri sunabilmelidir.
23. Firma 3 adet en kısa 3 adet normal uzunlukta sıfır anahtar (Hex Driver) teslim edecektir.

Tip 23

1. İmplant titanyum alaşımından (Grade 23, Ti-6Al-4V ELI) üretilmiş olmalıdır.
2. Yüzey, kumlama ve yumuşak asitle çözme ile elde edilmiş iki seviyeli mikro gözenekli yapıda olmalı; yüzey temizliği SEM/XPS ile doğrulanmış olmalıdır.
3. Kemik seviyesi olmalı, dahili platform switching bulunmalıdır.
4. Gövde konik (back-tapered koronal), çift diş adımlı, kendinden diş açıcı, kubbe apeksli ve apikalde kesici kanallı olmalıdır.
5. Çaplar Ø3,3 / 3,75 / 4,2 / 5,0 mm, boylar 8 / 10 / 11,5 / 13 mm olmalıdır.
6. Bağlantı iç hex (2,42 mm) olmalı ve tüm implant çaplarında tek protetik platform sunmalıdır.
7. Maksimum yerleştirme torku 50 Ncm olmalıdır.
8. Abutment vidası 1,25 hex sürücülü olmalı; sıkma torku 30 Ncm olmalıdır.
9. Farklı boy ve çapta iyileşme başlıkları bulunmalıdır.
10. Sistem multi-unit abutmentlere sahip olmalıdır: düz (0,5-5 mm diş eti yüksekliği) ve açılı (17°, 30°).
11. Düz multi-unit, komşu implantlar arasında 40°'ye kadar sapmayı düzeltebilmelidir.
12. Multi-unit abutmentların gövdeleri, diş eti rengine uyumlu pembe renkli olmalıdır.
13. Düz Multi-unit abutmentlar, 0,5-5 mm aralığındaki diş eti yüksekliklerini gösteren farklı renk kodlarına sahip olmalı ve ağız içi tarayıcı ile tanınabilmelidir.
14. Açılı Multi-unit abutmentlar, 1-4 mm aralığındaki diş eti yüksekliklerini gösteren farklı renk kodlarına sahip olmalı ve ağız içi tarayıcı ile tanınabilmelidir.
15. Geçici (titanyum) ve döküm (castable) kapaklar bulunmalıdır.
16. Oklüzalden vidalı sabit restorasyonlara uygun olmalı; dar bar uygulamasına imkân vermelidir.
17. CAD/CAM için Ti-base (0,5-4 mm), implant seviyesi scan body ve dijital analog bulunmalı; ExoCad ve 3Shape kütüphaneleri olmalıdır.
18. Overdenture için locator ve ball attachment abutmentları (1-4mm) ile farklı retansiyonlu silikon başlıklar bulunmalıdır.
19. Cerrahi set; kendinden stoperli olmalı, frezler paslanmaz çaliktn üretilmiş ve karbon kaplamalı olmalı, adımlı frezler, derinlik ölçer, paralel pin ve torq wrench içermelidir.
20. Kısa ve uzun contra-angle ile ratchet sürücüler ve torklu cırcır anahtar (10-∞ Ncm) bulunmalıdır. Kapama vidası da implant sürücüsüyle sıkılabilmelidir.
21. Üretici ISO 13485:2016 ve EU MDR 2017/745 sertifikalı olmalı; ürün CE işaretli olmalı, FDA 510(k) izni bulunmalıdır.
22. Hastaya implant kartı verilmelidir.

Tip 24

1. Dental İmplant gövde ve üst yapısı grade 5 (4V6AL90Ti) standartlarına uygun titanyumdan üretilmiş olmalıdır.(implant gövdesi,düz abutment,açılı abutment,locator abutment vs.)
2. İmplantın kemik ile temas eden yüzeyi aliminyum oksit partikülleriyle kumlanarak ve asit ile tamizleyerek pürüzlendirilmelidir.
3. İmplant yüzey işlemi RBM olmalıdır.
4. İmplant-dayanak (abutment) bağlantısı konik yapıdadır. Rotasyonu engellemek için altıgen bağlantı ile üretilmiş olmalıdır.
5. İmplant gövdesinin en az 4 farklı çap seçeneği bulunmalıdır. (3.2mm, 3,7mm, 4.3mm, 5.0mm)
6. Dental İmplant gövde boyu olarak az 4 farklı(8,10,11.5,13) seçeneği bulunmalıdır.
7. Dental İmplantın tüm parçalarının tasarımı kemik seviyesinde yerleştirmek amacı ile yapılmıştır(Bone level). Dental implantın Hiçbir bölgesinde parlak alan bulunmamalıdır.
8. Dental İmlant Platform switching özelliğine sahip olmalıdır.
9. Kullanılacak cerrahi setler ve tüm parçaları ile eksiksiz verilmelidir ve buhar otoklavında steril edilebilir olmalıdır.
10. Kemikte implant yuvasını açmak için kullanılan frezler paslanmaz çelikten üretilmiş olmalıdır.
11. Analog, ölçü transfer parçası, iyileşme başlıkları vb tekrar kullanılabilen parçalar ücretsiz sağlanacak olmalıdır. Bu parçalar hasta sirkülasyonunu aksatmayacak sayıda kurumda bulundurulmalıdır.
12. İmplant kaybı/başarısızlığı durumunda süresiz ve ücretsiz olarak değişimi sağlanmalıdır.
13. Sistemde standart dayanaklara ek olarak locator, bar, vidalı ve açılı üst yapı seçenekleri bulunmalıdır.
14. İmplant, içerisine yerleştirilen anahtar kullanılarak hem raşet hem anguldurva ile yuvasına yerleştirilebilmelidir.
15. İmplant kendi yivini açabilme özelliğine sahipolmalıdır. (Self-taping).
16. Bütün ürün ve cihazların UTS kaydı bulunmalıdır.
17. Ana Distribütör Tıbbi Cihaz Satış Yetki Begesi bulunmalıdır.
18. Üretici veya dağıtıcı firma dental implant uygulama aşamasında cerrahi set,biomateryaller ve membranlar gibi yan destekleyici ürünler ile hekime destek vermelidirler.
19. Dağıtıcı firmanın Türkiye'nin her yerinde stok ve servis garantisi vermelidir
20. Sistemde hekimin bir adet implant için tercihine göre üst yapı seçenekleri ücretsiz olarak sunulmalıdır.(Kişiye özel abutment hariç)
21. Sistemimizde aynı çaplardaki implantlar için farklı boylarda iyileştirme başlığı seçeneği mevcut olmalıdır.
22. Türkçe katalog ve orijinal paketinde ürün numunesi bulunmalıdır.
23. İmplantlar çift katlı steril paketlerde olmalıdır.
24. Paket üzerinde sterilizasyon tarihi, son kullanım tarihi, lot numarası, ürün boyu ve çapı bulunmalıdır.
25. Üretici ve dağıtıcı firma satışını yapmış oldukları implant sistem yada modeller ile ilgili protetik parçaların temini konusunda en az 10 yıllık garanti vermelidir.
26. Uygulanacak cerrahi diriller isteğe göre hem stop erli hem stop ersiz olarak kullanılabilmelidir.
27. İmplant Paketi içerisinde taşıyıcı transfer parçası,kapama vidası ve implant gövdesi steril olarak sunulmalıdır, bu parçaların hepsi titanyum grade 5(4V6AL90Ti) olmalıdır istenildiği taktirde üretici firma tarafından belgelendirilmelidir.

28. İmplant platformları karışıklığa sebebiyet vermemek adına renk kodlarıyla belirtilmiş olmalıdır.

29. İmplant apex ucunun sinüs tabanı ve mandubuluer kanala zarar vermeyecek şekilde oval dizayn edilmiş olmalıdır.
30. Dental implantları temin edecek firmanın tıbbi satış yetki belgesi bulunmalıdır.