



**Makina Mühendisliği Bölümü
MIG Kaynağı Kullanım Talimatı**

Doküman No:	MÜH.TL.0048
Yayın Tarihi:	20.07.2022
Revizyon Tarihi:	
Revizyon No:	
Sayfa:	1/1

MIG Kaynağı kullanım talimatı aşağıda verilmektedir:

1. Kaynak makinasının kabloları kontrol ediniz.
2. Kabloların bağlantılarında eksiklik ,fazlalık,temassızlık olmamasına dikkat ediniz.
3. Elektrik kaçağı olup olmadığı kontrol ediniz.
4. Kaynak makinesinin fişi prize takınız.
5. Makine, şalterin düğmesi “0” konumundan “1” konumuna getirilerek açınız.
6. Telin, tabancadan bir miktar dışarı çıkması sağlayınız.
7. Şase, kaynak yapılacak malzemeye temas eden bir alete sabitleyiniz.
8. Gaz tüpündeki vanalardan gaz ayarı yapınız.
9. Kaynatılacak malzemeye uygun amper ayarı tabloya göre yapınız.
10. Kaynak esnasında çıplak kabloların ve pens ile şasenin birbirine değmemesi için dikkat ediniz.
11. Kaynak işleminde uygun boyutlu tel kullanınız ve kaynak işlemi gerçekleştiriniz.
12. Herhangi bir arıza durumunda makineyi kapatınız.
13. İş bitiminde şalterin düğmesi “1” konumundan “0” konumuna getirilerek makineyi kapatınız.
14. Gaz tüpündeki vanayı kapatınız.
15. Fişi prizden çekiniz.
16. Makinaların genel temizliğini yapınız.

HAZIRLAYAN

...../...../.....

.....

Birim Çalışma Ekibi

İMZA

ONAYLAYAN

...../...../.....

Dekan

İMZA