



Makina Mühendisliği Bölümü
Şerit Testere Tezgahı Kullanım Talimatı

Doküman No:	MÜH.TL.0057
Yayın Tarihi:	20.07.2022
Revizyon Tarihi:	
Revizyon No:	
Sayfa:	1/1

Şerit Testere Tezgahı kullanım talimatı aşağıda verilmektedir:

- 1- Şerit testere tezgâhının çalışmaya uygun olup olmadığını kontrol ediniz.
- 2- Şerit testerenin uygun germe basıncının 4 bar olup olmadığını kontrol ediniz.
- 3- Tezgâh mengenesine kesim ölçüsü ayarlanmış iş parçasını sıkıca bağlayınız.
- 4- Seri kesme işleminde mengene dayamasını ayarlayınız
- 5- Uzun parçaların kesme işlemlerinde destek sehpaları kullanınız. Destek sehpalarının uygun ve güvenli olduğundan emin olunuz.
- 6- Soğutma sıvısının yeterli olup olmadığını kontrol ediniz.
- 7- Kontrollerden emin olduktan sonra tezgâhınızı çalıştırarak işlemeye başlayınız.
- 8- Çalışan şerit testereyi iş parçasına uygun şekilde 5 mm yaklaştırınız.
- 9- İş parçasından ilk talaş kaldırmaya başlamada hafif daha sonra gerekirse uygun artırım yapınız.
- 10- Şerit testere tüm çalışma boyunca iş parçası üzerinde asla durdurmayınız.
- 11- Soğutma sıvısının parça ve şerit üzerine aktığından emin olunuz.
- 12- Şerit testere kesme yönünden ayrılıyorsa germe baskısı uygun değildir. Testereyi kaldırıp germe basıncını ayarlayıp iş parçasına ters yönden kesme işlemi yapınız.
- 13- Tezgâh çalışır durumda iken iş parçası üzerinde ölçü kontrol çalışması yapmayınız.
- 14- Ölçü ve kontrol aletlerini tezgâh üzerinde bırakmayınız.
- 15- Çalışmanız sırasında sizi meşgul edecek kişilerin tezgâhın yanına yaklaşılmasına veya karşısında durulmasına izin vermeyiniz.
- 16- Şerit testerede güvenli bir çalışma ilk önceliğiniz olmalıdır.
- 17- Kesme sırasında, düzgün aralıklarla “çarpma sesi” duyulduğunda, tezgâh durdurulmalıdır. Testere lamasında çatlak bulunup bulunmadığını kontrol ediniz.
- 18- Çalışma sırasında şerit testerenin kırılma ihtimalini göz önünde bulundurarak tedbirli olunuz. Şerit testereye paralel yönde durmayınız.
- 19- Çalışırken testere koparsa, makineden uzaklaşınız ve derhal şalteri kapatarak, emniyetli bir uzaklıkta kasnakların tamamen durmasını bekleyiniz.
- 20- Kesme işlemi yapılan parçaları tabla üzerinde tutmayınız.
- 21- Talaş temizliğini kesim bitim veya başlangıcında yapınız.
- 22- İşlem bitiminde tezgâhı kapatınız.
- 23- Kesilen ve kesim yapılan parçaları tezgâh üzerinden alınız.
- 24- Destek sehpalarını uygun yerlere koyunuz.
- 25- Ölçü ve kontrol aletlerini temizleyerek yerlerine koyunuz.
- 26- Tezgâhta daha sonra çalışma yapılmayacak ise fırça ile temizleyiniz.
- 27- Yağlanması gerekli kısımları paslanmayı önlemek için yağlayınız.
- 28- Tezgâhın yağsız kalmaması için periyodik zamanlarda yağ seviye kontrolü yapınız.

<p>HAZIRLAYAN/...../..... Birim Çalışma Ekibi</p> <p>İMZA</p>	<p>ONAYLAYAN/...../..... Dekan</p> <p>İMZA</p>
---	---