



Makina Mühendisliği Bölümü
Zımpara Tezgahı Kullanım Talimatı

Doküman No:	MÜH.TL.0071
Yayın Tarihi:	20.07.2022
Revizyon Tarihi:	
Revizyon No:	
Sayfa:	1/1

Zımpara tezgahları kullanım talimatı aşağıda verilmektedir:

- 1- Zımpara taşının çalışmaya uygun olup olmadığını kontrol ediniz.
- 2- Destek ve ayar kollarının temiz olduğundan emin olunuz ve gerekiyorsa aparatını fırça veya bezle siliniz.
- 3- Destek ve ayar kollarının zımpara taşı ile olan 3 mm mesafesini ayarlayınız.
- 4- İş gözlüğünüzün camlarının temiz olduğundan emin olarak muhakkak takınız
- 5- Yapılacak iş ve işleme göre zımpara taşı (MAVİ – YEŞİL) seçimini yapınız. MAVİ – Tüm sertleştirilmemiş veya sertleştirilmiş çelik malzemeler için; YEŞİL – Sert maden uçlarının bilenmesi için.
- 6- Soğutma sıvısı kabının su dolu olduğundan emin olunuz.
- 7- Zımpara taşı aşındırma gözenekleri dolu ise zımpara taşını bileyiniz.
- 8- Zımpara taşı şalterini çalışma konumuna getirerek ettirerek çalışıp çalışmadığını kontrol ediniz.
- 9- İşleyeceğiniz parçayı hassas olarak sıkı bir şekilde tutunuz.
- 10- Zımpara taşını çalışma başlangıcında herhangi bir çatlaklık olması durumu göz önüne alınarak, taşın karşısında durmayınız.
- 11- İş gözlüğünüz takılmış durumda iken tezgâhınızı çalıştırarak işlemeye başlayınız.
- 12- Tezgâhta yapacağınız taşlama işleminde neyi nasıl yapacağınızı bilerek işleme başlayınız.
- 13- İşleminde ilk çalıştırmada karşısında durmayınız.
- 14- Tezgâhın çalışmasında herhangi bir anormallik yoksa uygun çalışma pozisyonuna geçiniz.
- 15- Küçük iş parçalarını zımpara taşında taşlamanın uygun olmadığını biliniz.
- 16- Küçük iş parçalarını pense gibi yardımcı tutucular ile tutmaya çalışmayınız. Sadece uygun özel aparat ile tutulacağını biliniz.
- 17- Bir eliniz ile iş parçasını sıkıca tutarak diğer eliniz ile de iş parçasını hem tutarak hem de yapacağınız işlem türüne göre manevra yaptırınız.
- 18- Tutmakta zorlandığımız iş parçalarına işlem yapmaya çalışmayınız.
- 19- Zımpara taşının yanal yüzeylerini asla kullanmayınız.
- 20- Gereksiz fazla baskı uygulamayınız.
- 21- Çalışma sırasında tezgâhın zorlanma durumunda talaş derinliğini azaltınız.
- 22- Çıkan kıvılcımların karbon yanması olduğunu unutmayınız ve iş parçasının gereksiz ısınmasını soğutma yaparak önleyiniz.
- 23- İşlem devam ederken iş parçasına gözlemleyiniz ve asla çevrenizle ilgilenmeyiniz.
- 24- İşleminizin bittiğinizden emin iseniz tezgâh şalterini kapatınız.
- 25- Tezgâhı durdurunuz. İş parçasını soğutunuz ve kontrol ediniz.
- 26- Zımpara taşının durmasını bekleyiniz elle veya iş parçası ile durdurmaya çalışmayınız.

<p>HAZIRLAYAN/...../..... Birim Çalışma Ekibi</p> <p>İMZA</p>	<p>ONAYLAYAN/...../..... Dekan</p> <p>İMZA</p>
---	---