



Makina Mühendisliği Bölümü
Taşılama-Bileme Tezgahı Kullanım Talimatı

Doküman No:	MÜH.TL.0060
Yayın Tarihi:	20.07.2022
Revizyon Tarihi:	
Revizyon No:	
Sayfa:	1/1

Taşılama-Bileme Tezgahları kullanım talimatı aşağıda verilmektedir:

- 1- Zımpara tezgâhının çalışmaya uygun olup olmadığını kontrol ediniz.
- 2- Tablayı el ile enine boyuna ve yukarı aşağı hareket ettirerek çalıp çalışmadığını, zımpara taşını da el ile çevirerek kontrol ediniz.
- 3- Gözlük ve maske gibi kişisel koruyucu gereçlerinizi takınız.
- 4- Yapacağınız işe göre plan yapınız.
- 5- Gerekli durumlarda laboratuvar yetkilisinden yardım isteyiniz.
- 6- Freze çakılarını kendi malafalarına bağlı olarak kullanınız.
- 7- Kalemleri bilerken boşluk açısını dikkate alınız.
- 8- Dayama uçları daima bilenen ucun altında olmalıdır.
- 9- Dayama ucu profil frezelerde bilenen dişin sırtında olmalıdır.
- 10- İş parçasını sıkma aparatı ile zımpara taşı arasında emniyet boşluğu bırakmayı unutmayınız.
- 11- Zımpara taşını iş parçasının çapına ve boyuna uygun dayama ayarlarınız yapınız.
- 12- Tezgâhın tüm muhafaza levhalarını takınız.
- 13- Ayarlar tamamlandıktan sonra tezgâh çalıştırarak işlemeye başlayabilirsiniz.
- 14- İş parçası üzerinde deneme yapıldıktan sonra uygun talaş veriniz.
- 15- Zımpara taşı ve iş parçasının ısınarak özelliğini kaybetmemesi için uygun soğutma sıvısı kullanınız.
- 16- Çalışmanız sırasında sizi meşgul edecek kişilerin tezgâhın yanına yaklaşılmasına veya karşısında ve tabla hareket alanında durulmasına izin vermeyiniz.
- 17- Zımpara işlemi esnasında temizlik ve ölçü kontrolü yapmaya çalışmayın sadece iş parçasına ve tezgâha odaklanınız.
- 18- Zımpara tezgâhının hassas yüzey ve hassas ölçü amaçlı olduğunu unutmayınız.
- 19- Yüzdelik değerde talaş veriniz. Yüksek talaş vererek tezgâhı ve zımpara taşını zorlamayınız. Denemeyiniz.
- 20- Zımpara taşını kırılma veya parçalanması çalışana ve çevreye ağır ve ölümcül zarar verebileceğini unutmayınız
- 21- İşlem devam ederken iş parçasına iyice yaklaşarak gözle kontrol etmeyiniz.
- 22- İşlem için sıra bekleyen parçaları tezgâh üzerinde tutmayınız.
- 23- İşlem bitiminde zımpara taşını geriye alarak park ediniz.
- 24- Zımpara taşını durdurunuz.
- 25- Zımpara taşı dönmesi bitmeden iş parçası üzerine el uzatmayınız. İş parçasını sökmeye çalışmayınız.
- 26- Dönme bitiminde iş parçasını tezgâhtan sökünüz.
- 27- Ölçü ve kontrol aletlerini temizleyerek yerlerine koyunuz.
- 28- Tezgâhta daha sonra çalışma yapılmayacak ise temizleyiniz.
- 29- Temizlik sırasında ıslanan kısımları üstümü ile kurulayınız.
- 30- Tezgahın yağlanması gerekli kısımlarını paslanmayı önlemek için yağlayınız.
- 31- Tezgâhın yağsız kalmaması için periyodik zamanlarda yağ seviye kontrolü yapınız.

<p>HAZIRLAYAN/...../..... Birim Çalışma Ekibi</p> <p>İMZA</p>	<p>ONAYLAYAN/...../..... Dekan</p> <p>İMZA</p>
---	--