



Makina Mühendisliği Bölümü
Örtülü Elektrot Kaynağı Kullanım Talimatı

Doküman No:	MÜH.TL.0049
Yayın Tarihi:	20.07.2022
Revizyon Tarihi:	
Revizyon No:	
Sayfa:	1/1

Örtülü Elektrot Kaynağı kullanım talimatı aşağıda verilmektedir:

1. Elektrot kaynağının kabloları kontrol ediniz.
2. Kabloların bağlantılarında eksiklik, fazlalık,temassızlık olmamasına dikkat ediniz.
3. Elektrik kaçağı olup olmadığı kontrol ediniz.
4. Kaynak makinesinin fişi prize takınız.
5. Kaynak işlemi sırasında kaynak eldiveni, ve önlük giyiniz.
6. Kaynak işlemi sırasında kaynak gözlüğü kullanınız.
7. Kaynatılacak parçaya şase irtibatlandırılır ve pense uygun elektrot bağlayınız.
8. Kaynak makinesi uygun amper değerine getiriniz. (Elektrot kalınlığının her 1 mm si için 40 amper)
9. Kaynak işlemine başlamadan kaynak merkezini kontrol ediniz.
10. Kaynak işlemi gerçekleştiriniz.
11. İş bitiminde kaynak makinasını kaptınız ve fişi prizden çekiniz.
12. Makinanın ve çalışma alanının genel temizliğini yapınız.

HAZIRLAYAN

...../...../.....

.....

Birim Çalışma Ekibi

İMZA

ONAYLAYAN

...../...../.....

Dekan

İMZA