



**Makina Mühendisliği Bölümü
TIG Kaynağı Kullanım Talimatı**

Doküman No:	MÜH.TL.0062
Yayın Tarihi:	20.07.2022
Revizyon Tarihi:	
Revizyon No:	
Sayfa:	1/1

TIG Kaynağı kullanım talimatı aşağıda verilmektedir:

1. TIG kaynağının kabloları kontrol ediniz.
2. Kabloların bağlantılarında eksiklik ,fazlalık,temassızlık olmamasına dikkat ediniz.
3. Elektrik kaçağı olup olmadığı kontrol ediniz.
4. Kaynak makinesinin fişi prize takınız.
5. Kaynak için uygun kaynakçı kıyafetini giyiniz.
6. Makinenin elektrik, torç ve şase bağlantılarını kontrol ediniz.
7. Koruyucu gaz için uygun tüp seçiniz.
8. Tüpü vanasından açınız.
9. Gaz kaçağı olup olmadığını kontrol ediniz.
10. Manometreden tüp ve çalışma basınçlarını ayarlayınız.
11. Makineyi çalıştırınız.
12. Kaynatılacak parçaya uygun voltaj ayarı yapınız.
13. Şaseyi kaynatılacak parçaya bağlayınız.
14. Nozulu kaynak sırasında kaynak yapılan parçaya değdirmeyiniz.
15. Kaynak sırasında TIG kaynağına uygun maske kullanınız.
16. Kaynak bölgesinin etrafını paravanlarla kapatınız.
17. Kaynak sonrası tüpü kapatarak hortumdaki fazla gazı boşaltınız.
18. Kaynak makinesini kaynak işlemi bitiminde kapatınız.
19. Sıcak parçaları el ile tutmayınız.
20. Kaynak masası üzerinde iş parçası bırakmayınız.
21. Makina ve çalışılan çevreyi temizleyiniz.

HAZIRLAYAN

...../...../.....

.....

Birim Çalışma Ekibi

İMZA

ONAYLAYAN

...../...../.....

Dekan

İMZA