



Makina Mühendisliği Bölümü
Elektroerozyon Tezgahı Kullanım Talimatı

Doküman No:	MÜH.TL.0028
Yayın Tarihi:	20.07.2022
Revizyon Tarihi:	
Revizyon No:	
Sayfa:	1/1

Elektroerozyon tezgahları kullanım talimatı aşağıda verilmektedir:

- 1- Elektroerozyon tezgahının çalışmaya uygun olup olmadığını kontrol ediniz.
- 2- Üretim parametrelerini hesaplayınız veya tablodan belirleyiniz.
- 3- İş parçasının tezgaha bağlanma yöntemine karar veriniz.
- 4- İşlemlerin özelliklerine göre tahmini imalat süresini tespit ediniz.
- 5- Elektrodun malzeme, ebat ve şeklini belirleyiniz.
- 6- Elektrodu güvenli bir şekilde tezgaha bağlayınız.
- 7- Elektrodun iş parçasına göre paralellliğini ve dikliğini kompratör ile kontrol ediniz.
- 8- Tezgâhtaki yağların basınç ve seviye göstergelerini kontrol ediniz.
- 9- Tezgâhtaki voltmetre ve ampermetrenin çalışıp çalışmadığını kontrol ediniz.
- 10- Elektrot ile iş parçasının merkezlenmesini sağlayınız.
- 11- Elektrot ile iş parçasını temas ettirerek ekranı veya mikrometrik bileziği sıfırlayınız.
- 12- Tezgahı işleme başlatmadan önce frekans, akım şiddeti ve ilerleme hızı ayarlarını kontrol ediniz
- 13- Yalıtkan sıvıyı tezgah iş haznesine yeterli miktarda doldurunuz
- 14- Tezgah tablasın yol vererek erozyon işlemini başlatınız.
- 15- İşlem devam ederken iş parçasına gözlemleyiniz ve asla çevrenizle ilgilenmeyiniz.
- 16- İşleme bittikten sonra elektrotu işten uzaklaştırarak tezgahı durdurunuz.
- 17- İşlenen yüzeyler üzerinde gerekli ölçüm ve kontrolleri yapınız.
- 18- İşleminizin bittiğinizden emin iseniz tezgâh şalterini kapatınız.
- 19- Tezgahın ve çalışma alanının temizleyiniz.

<p>HAZIRLAYAN/...../..... Birim Çalışma Ekibi</p> <p>İMZA</p>	<p>ONAYLAYAN/...../..... Dekan</p> <p>İMZA</p>
---	--