



Torna Tezgâhı Kullanma Talimatı

Doküman No:	TEF.TL.0008
Yayın Tarihi:	30.03.2023
Revizyon Tarihi:	
Revizyon No:	
Sayfa:	1/1

AMAÇ:

Laboratuvarlardaki torna tezgâhlarının güvenli kullanım şartlarının sağlanması.
Bu talimat Torna Tezgâh Makinesinin nasıl kullanılacağını açıklar.

SORUMLULAR: Torna Tezgâh Makinesinin kullanılmasında ilgili öğrenciler sorumludur. Aynı zamanda laboratuvar kurallarına uygun teçhizat kullanımında dersi veren öğretim üyesi ve laboratuvar teknisyeni sorumludur.

GENEL KURALLAR

1. Çalışırken başka işlerle meşgul olma.
2. Tezgâh çalışırken işin başından ayrılma.
3. Gerekliğinde talaş siperliği kullan.
4. Tezgâh çalışırken talaş yönünde durma ve talaşın diğer çalışanlara zarar vermeyecek şekilde önlemlerini al.
5. Parça işlenirken meydana gelen spiral talaşlara elle müdahale etme. Talaş çekeceğini kullan.
6. Dönen aksamların önüne, üzerine eldiven, bol elbise etek gibi... dolanmaya neden olacak kıyafetlerle yaklaşma.
7. Tezgâh üzerinde ve etrafında gereksiz parça ve takım bulundurma.
8. İzinsiz tezgâhını kullanma ve kullandırma.
9. Çalışma esnasında iş kıyafeti giyinmeyi ihmal etme.

TORNA TEZGÂHI ÇALIŞTIRMA TALİMATI

1. Yağ seviyesini göstergeden kontrol et, eksik ise tamamla ve kaçığın nerede olduğunu araştırarak laboratuvar teknisyenine haber ver.
2. Tezgâhın üzerinde bulunan ana şalteri aç. Motoru devreye sokan başlama butonuna bas.
3. Tezgâhın şalterini açtıktan sonra ağır devirde 5 dakika süre ile boşa çalıştır.
4. Soğutma sıvısının seviyesini kontrol et ve eksikse tamamla.
5. Bütün ayar, kalibrasyon ve ölçme işleri tezgâh durduktan sonra yapılmalıdır.
6. Talaşların temizlenmesi arzu edildiği takdirde tezgâh durdurulmalıdır.
7. Tornaya yol verilmeden önce, aynanın üzerinden sıkma anahtarı çıkartılmalıdır.
8. Tezgâh altında ve civarında bulunan takım, alet, edevat ortadan kaldırılarak yerli yerine konmalıdır.
9. Tezgâhın şalterini kapattıktan sonra üzerindeki talaşları temizle ve tezgâh tavasındaki talaşlar ile birlikte talaş kovasına at.
10. Tezgâhın kızaklarını yağla.
11. Kızak yolları üzerinde talaş biriktirme.
12. Çalıştığın parça üzerinde uygun ilerleme hızlarında ve uygun talaş kaldırarak çalış.
13. Torna aynasına iş bağlarken aynayı farklı sıkma noktalarında ayrı ayrı sıkarak parçanın iyice sıkılmasını sağla ve salgı kontrolünü yap.
14. Uygun parçalarda sabit yatak veya takip yatak ve punto kullan.
15. Ölçü aletlerini metal yüzey üzerine, birbiri üstüne ve kızak yollarına bırakma. Çünkü ayarları bozulur ve hassasiyetini kaybeder.
16. Tezgâhı ve çevresini sürekli temiz ve düzenli tut.

HAZIRLAYAN
Birim Çalışma Ekibi

ONAYLAYAN
Dekan