



Protherm Ptf 16/75/450 Model Yatay Tüp Fırını Kullanma Talimatı

Doküman No:	TEF.TL.0054
Yayın Tarihi:	30.03.2023
Revizyon Tarihi:	
Revizyon No:	
Sayfa:	1/1

1. Soldaki tuş ile ekran açılır.
2. “yıldız” ve “döngü” tuşuna aynı anda basılarak **programlama** sayfasına girilir.
3. “C1” yazısı çıkınca program sayfasına giriş şifresi yazılır (**şifre 10**)
4. “Döngü” tuşu ile program seçilir (P.1/P.2 vb.)
5. “t.01” verisi, istenilen sıcaklığa ne kadar sürede çıkılacağını tanımlar. Örneğin 800°C’ye ne kadar sürede çıkılacağını.
6. “t” verisi girilirken dikkat edilmesi gereken nokta, fırının dakikada en fazla 8°C çıkabildiğidir. Bu sebeple **8 °C’nin altında** değerler tercih edilmelidir. Mesela 870°C’ye 145 dk çıkmak (dakikada 6 °C) ya da 800°C’ye 160 dakikada çıkmak (dakikada 5°C çıkmak)
7. “t.01” değeri girildikten sonra “döngü” tuşuna basılır ve S1 sıcaklık değeri girilir, döngü tuşuna basılır
8. Bir sonraki adım, çıkılan sıcaklıkta ne kadar süre bekleneceğini tanımlamaktır. Bu adımda “t.02” istenilen değer girilir ve “döngü” tuşuna basılır
9. “t.03” yazılırken, ne kadar sürede “S.03” sıcaklığına inileceği yazılır
10. “t.04” değerine gelince “stop” tuşuna 2 kez basıldıktan sonra “end” tuşuna basılır. Böylelikle program tanımlanmış olur.
11. “yıldız” tuşuna 1 kez basıldığında ana ekrana dönülür
12. Program seçilir.
13. “yıldız” ve “run” tuşuna aynı anda basılı tutularak program aktif hale getirilir.
14. Fırın üzerinde Termokoplin (ısıölçer) olduğu kısım, fırının tam orta noktasıdır.
15. Numuneler, numune altlığının üstüne konularak çubuk yardımıyla fırın merkezine itilir.
16. Fırının sol tarafı kapalıdır ve sabitlenmiştir. Numune girişi ve gaz girişi sağ taraftan yapılır.
17. Bilezik, termal şoka uğramaması için takılır.
18. Isı kalkanının içeriye girme mesafesi sıfırlanmış olacak, kesinlikle iç kısma itilmeyecek!!!
19. 20 program ve 40 segmentlidir
20. 700°C üstündeki sıcaklıklarda her soğumada, dakikadaki soğuma derecesi 6°C’den fazla olmamalıdır
21. R st :program adımının süresini ifade eder.
22. Psp değeri ile istenilen ısıtma için güç fırın tarafından ayarlanır.
23. Dly ile gecikmeli olarak ne zaman başlanacağı ayarlanabilir.

HAZIRLAYAN
Birim Çalışma Ekibi

ONAYLAYAN
Dekan