



**Tersine Müh. ve Eklemeli İmalat Lab.**  
**Cihazları Kullanım Talimatı**

<b>Doküman No:</b>	TEF.TL.0022
<b>Yayın Tarihi:</b>	30.03.2023
<b>Revizyon Tarihi:</b>	
<b>Revizyon No:</b>	
<b>Sayfa:</b>	1/1

**POLYJET 3D YAZICI (OBJET 30 PRIME) KULLANMA TALİMATI**

1. Cihazı arka tarafında bulunan güç düğmesine basarak çalıştırın.
2. Cihaza bağlı bulunan monitörü açın.
3. Cihaza ait programı (Objet) çalıştırın ve nozül temizleme işlemini Araçlar – Head Cleaning adımlarını izleyerek başlatın.
4. Nozulları temiz bir bez ile temizleyin.
5. Cihaza bağlı bulunan diğer bilgisayarı açın ve Objet Studio programını çalıştırın. Ağ bağlantılarını kontrol ederek bilgisayar cihaz bağlantısının kurulduğundan emin olun.
6. STL dosya formatındaki CAD modelinizi Objet Studio programına aktarın. Tabla yerleştirme ve baskı ayarlarını yapın.
7. Dilimleme işlemini başlatın. Dilimler otomatik olarak cihaza aktarılacaktır.
8. Baskı işlemi bittikten sonra parçayı tabla üzerinden nazikçe kaldırın. Ardından tablayı ve nozulleri temiz bir bezle silin.

**FDM 3D YAZICI (UPRINT SE) KULLANMA TALİMATI**

1. Cihazı arka tarafında bulunan güç düğmesine basarak çalıştırın.
2. Aynı internet ağına bağlı Catalyst programı yüklü bir bilgisayardan yazılımı açın ve CAD modelinizi (.stl formatında) içeri aktarın.
3. Tabla yerleştirme ve baskı ayarlarını yapın.
4. Ağ bağlantılarını kontrol ederek bilgisayar cihaz bağlantısının kurulduğundan emin olun.
5. Dilimleme işlemini başlatın. Dilimler otomatik olarak cihaza aktarılacaktır.
6. Baskı işlemi bittikten sonra parçayı tabla üzerinden nazikçe kaldırın. Ardından tablayı ve nozulleri temiz bir bezle silin.

**FDM 3D YAZICI (3DISON PRO) KULLANMA TALİMATI**

1. Cihazı arka tarafında bulunan güç düğmesine basarak çalıştırın.
2. Yazıcı ayar dosyalarının tanımlı olduğu herhangi bir dilimleyiciyi açın.
3. CAD modelinizi (.stl formatında) içeri aktarın. Tabla yerleştirme ve baskı ayarlarını yapın.
4. Dilimlenmiş modelinizi (.gcode) formatında sd karta kaydedin.
5. Kartı cihaza takın. Print kısmında dosyayı seçin ve OK diyerek baskıyı başlatın.
6. Baskı işlemi bittikten sonra parçayı tabla üzerinden nazikçe kaldırın. Ardından tablayı ve nozulleri temiz bir bezle silin.

**3B TARAYICI (SMARTSCAN) KULLANMA TALİMATI**

1. Cihaza bağlı bilgisayarı ve ardından bilgisayara bağlı tarayıcıya ait cihazı çalıştırın.
2. OPTOCAT yazılımı açın. Yeni bir proje oluşturun.
3. Cihazı taranacak parçayı en iyi açıdan görecektir şekilde konumlandırın. Lazer işaretçiler yardımıyla odak noktasını bulun.
4. Tarama verimliliğini artırmak için ortam ışığını azaltın ve ardıl işlemleri azaltmak için taranacak objenin altına yeşil veya siyah örtü vb. serin.
5. Tarama işlemine başlayın ve yeterli sayıda nokta bulutu verisi elde edene kadar farklı açılarda taramaları tekrarlayın.
6. Her bir tarama sonrasında yeni veriyi var olan veri üzerinde en az 3 nokta seçerek hizalayın. İstenmeyen nokta kümelerini mouse yardımı ile seçin ve silin.
7. Tarama sonunda her bir tarama verisini merge komutu ile birleştirin.
8. Veriyi stl dosya formatında dışarı aktarın.
9. Cihazı kapatın ve devrilmemesi için güvenliğini sağlayın. Sensörlerin kapaklarını takın.

HAZIRLAYAN  
Birim Çalışma Ekibi

ONAYLAYAN  
Dekan