



**Teknik Bilimler Meslek Yüksekokulu
Hidrolik Pres Cihaz Talimatı**

| | |
|-------------------------|---------------|
| Doküman No: | TBMYO.TL.0016 |
| Yayın Tarihi: | 10.11.2022 |
| Revizyon Tarihi: | |
| Revizyon No: | |
| Sayfa: | 1/1 |

Kullanım Alanı: Makine ve Metal Teknolojileri Bölümü Atölyesi
Sorumlu : Bölüm Öğretim Elemanları

| SIRA NO | TALİMATLAR |
|----------------|---|
| 1 | Cihaz elektrik panosundan açılarak, zımbasını yukarı çekiniz |
| 2 | Preslenmek üzere hazırlanan toz numune, kullanılacak kalıbın içerisine konulur. |
| 3 | Sıcak presleme işlemi kullanılacaksa, istenilen sıcaklık PLC sistemden ayarlanarak cihaza giriniz |
| 4 | Presleme işlemi yapılacak basıncı PLC sistemden ayarlayınız |
| 5 | Belirlenen basınçta presleme işlemini 10 sn boyunca uygulayınız |
| 6 | Presleme işlemini bitirdikten sonra pres zımbasını en yukarıya çekiniz |
| 7 | Kalıp içerisinden preslenmiş numuneyi pres zımbasını kullanarak çıkarınız |
| 8 | Yeniden pres zımbasını en yukarı konuma getiriniz ve cihazı kapatınız |

| | |
|--|---|
| <p>HAZIRLAYAN/...../..... İMZA</p> | <p>ONAYLAYAN/...../..... İMZA</p> |
|--|---|