



Teknik Bilimler Meslek Yüksekokulu CNC Freze Tezgâhı Kullanım Talimatı

Doküman No:	TBMYO.TL.0005
Yayın Tarihi:	10.11.2022
Revizyon Tarihi:	
Revizyon No:	
Sayfa:	1/1

Kullanım Alanı : Makine ve Metal Teknolojileri Bölümü İmalat Atölyesi/Laboratuvarı/Dersliği
Sorumlu : Öğr. Gör. Dr. Asım GENÇ

SIRA NO	TALİMATLAR
1	Çalışmaya başlamadan önce makinanın ön kontrollerini yapınız. Ana şalterini açınız.
2	Acil durum butonu basılı ise serbest bırakınız.
3	Kontrol paneli güç düğmesini açınız.
4	Tezgâhı referans moduna alarak referansa gönderiniz.
5	Tezgâhın 5-10 dakika ağır devirde ısınması için bekleyiniz.
6	Tabla ve bağlama aparatını temiz bir bezle siliniz.
7	İş parçasını dikkatlice mengene ya da tablaya bağlayınız. Sağlamlığını kontrol ediniz.
8	İş parçası bağlama sırasında altlık kullanılması halinde, altlıklarda çapak-talaş bulunmamasına dikkat ediniz.
9	Parça sıfırlama işlemini gerçekleştiriniz.
10	Yapılacak iş ve işleme göre freze çakısının seçimini yapınız.
11	Kesici takımları kör kullanmayınız, bileyiniz ya da yenisi ile değiştiriniz.
12	Kesicileri takım tutuculara mümkün olan en kısa boyda bağlayınız.
13	Kesici takımın bağlantı sağlamlığını kontrol ediniz.
14	Takımları magazine doğru sırada yükleyiniz.
15	Her bir takım için takım sıfırlama işlemlerini gerçekleştiriniz.
16	Gerekli durumlarda freze çakısının ısınarak özelliğini kaybetmemesi için uygun soğutma sıvısı kullanınız.
17	İş mili devir sayısını ve otomatik ilerlemeyi teknolojik olarak en uygun değerde ayarlayınız.
18	CNC freze tezgâhında çalışırken kapıların kapalı konumda olmasına dikkat ediniz.
19	CNC freze tezgâhını “Edit” moduna alarak uygun programı seçiniz.
20	CNC freze tezgâhını “Memory” moduna alarak seçili programı çalıştırınız.



**Teknik Bilimler Meslek Yüksekokulu
CNC Freze Tezgâhı Kullanım Talimatı**

Doküman No:	TBMYO.TL.0005
Yayın Tarihi:	10.11.2022
Revizyon Tarihi:	
Revizyon No:	
Sayfa:	1/2

SIRA NO	TALİMATLAR
21	İşlem sırasında kalkan talaşları iş parçası üzerinden uzaklaştırmak için hava tabancası kullanınız. Çalışma esnasında bu işlemi yapmak için kesinlikle bez veya üstüğü kullanmayınız.
22	Çıkan talaşları, talaş fırçası ile temizleyiniz.
23	Dönen iş milini veya takımı elle durdurmayınız.
24	CNC freze tezgâhı çalıştığı sürece iş parçasını ayarlama, yerleştirme, ölçme, kontrol etme işlemlerini yapmayınız.
25	Basıncılı hava ve fırça yardımıyla freze tezgâhını temizleyiniz.
26	Yapılan işlerin belli aralıklarla resme göre ölçüsünü ve yüzey kalitesini kontrol ediniz.
27	Tezgâh tablası üzerine gereksiz fazla malzeme koymayınız.
28	Kullanım sonunda makine ve çevresini temizleyiniz.
29	Takım ve avadanlıkları temizleyerek yerlerine koyunuz.
30	Makinayı yetkilisinden başkasının kullanmasına izin vermeyiniz
31	Herhangi arıza durumunda yetkiliye haber veriniz.
32	Çalışma sonunda tezgâh şalterini kapatınız.

<p>HAZIRLAYAN/...../..... İMZA</p>	<p>ONAYLAYAN/...../..... İMZA</p>
--	---