



**Teknik Bilimler Meslek Yüksekokulu**  
**Testere Tezgâhı Kullanım Talimatı**

<b>Doküman No:</b>	TBMYO.TL.0040
<b>Yayın Tarihi:</b>	10.11.2022
<b>Revizyon Tarihi:</b>	
<b>Revizyon No:</b>	
<b>Sayfa:</b>	1/2

**Kullanım Alanı** : Makine ve Metal Teknolojileri Bölümü İmalat Atölyesi/Laboratuvarı/Dersliği  
**Sorumlu** : Öğr. Gör. Dr. Asım GENÇ

SIRA NO	TALİMATLAR
1	Çalışmaya başlamadan önce makinanın ön kontrollerini yapınız. Ana şalterini açınız.
2	Acil durum butonu basılı ise serbest bırakınız.
3	Otomatik ilerleme valfinin açık olup olmadığını kontrol ediniz.
4	Şerit testerenin uygun germe basıncının 4 bar olup olmadığını kontrol ediniz.
5	Uzun parçaların kesme işlemlerinde destek sehpaları kullanınız. Destek sehplarının uygun ve güvenli olduğundan emin olunuz.
6	Tabla ve bağlama aparatını temiz bir bezle siliniz.
7	İş parçasını dikkatlice mengene ya da tablaya bağlayınız. Sağlamlığını kontrol ediniz.
8	İş parçası bağlama sırasında altlık kullanılması halinde, altlıklarda çapak-talaş bulunmamasına dikkat ediniz.
9	Seri kesme işleminde mengene dayamasını ayarlayınız.
10	İlerleme hızını, işin durumuna göre emniyetli bir miktarda ayarlayınız.
11	Soğutma sıvısının parça ve şerit üzerine aktığından emin olunuz.
12	Testerenin ısınarak özelliğini kaybetmemesi için uygun soğutma sıvısı kullanınız.
13	Kör testere kullanmayınız, yenisi ile değiştiriniz.
14	Kesme hızını ve otomatik ilerlemeyi teknolojik olarak en uygun değerde ayarlayınız.
15	Çalışan şerit testereyi iş parçasına uygun şekilde 5 mm mesafe kalacak kadar yaklaştırınız.
16	İş parçasından ilk talaş kaldırmaya başlamada hafif daha sonra gerekirse uygun artırım yapınız.
17	Şerit testere tüm çalışma boyunca iş parçası üzerinde asla durdurulmaz.



## Teknik Bilimler Meslek Yüksekokulu Testere Tezgâhı Kullanım Talimatı

Doküman No:	TBMYO.TL.0040
Yayın Tarihi:	10.11.2022
Revizyon Tarihi:	
Revizyon No:	
Sayfa:	1/2

18	İşlem sırasında kalkan talaşları iş parçası üzerinden uzaklaştırmak için hava tabancası kullanınız.
19	Çalışma esnasında bu işlemi yapmak için kesinlikle bez veya üstüpu kullanmayınız.
20	Çıkan talaşları, talaş fırçası ile temizleyiniz.
21	İş gözlüğü takmadan testere tezgâhında çalışmayınız.
22	Testere tezgâhı çalıştığı sürece iş parçasını ayarlama, yerleştirme, ölçme, kontrol etme işlemlerini yapmayınız.
23	Testere tezgâhı çalıştığı sürece başından ayrılmayınız.
24	Testere tezgâhında işiniz bitince otomatik ilerleme valfını tamamen sıkınız.
25	Basınçlı hava ve fırça yardımıyla testere tezgâhını temizleyiniz.
26	Yapılan işlerin belli aralıklarla resme göre ölçüsünü ve yüzey kalitesini kontrol ediniz.
27	Kesme işlemi yapılan parçaları tabla üzerinde tutmayınız.
28	Tezgâh üzerine gereksiz fazla malzeme koymayınız.
29	İşlem sonunda tezgâhı durdurunuz. Şerit testereyi emniyetli şekilde yukarı kaldırınız.
30	Tekrar şerit testereyi en alt park konumuna getiriniz.
31	Kullanım sonunda makine ve çevresini temizleyiniz.
32	Makinayı yetkilisinden başkasının kullanmasına izin vermeyiniz
33	Herhangi arıza durumunda yetkiliye haber veriniz.
34	Çalışma sonunda tezgâh şalterini kapatınız.

HAZIRLAYAN

...../...../.....

.....

İMZA

ONAYLAYAN

...../...../.....

.....

İMZA