



Teknik Bilimler Meslek Yüksekokulu Freze Tezgâhı Kullanım Talimatı

Doküman No:	TBMYO.TL.0013
Yayın Tarihi:	10.11.2022
Revizyon Tarihi:	
Revizyon No:	
Sayfa:	1/1

Kullanım Alanı : Makine ve Metal Teknolojileri Bölümü İmalat Atölyesi/Laboratuvarı/Dersliği
Sorumlu : Öğr. Gör. Dr. Asım GENÇ

SIRA NO	TALİMATLAR
1	Çalışmaya başlamadan önce makinanın ön kontrollerini yapınız. Ana şalterini açınız.
2	Acil durum butonu basılı ise serbest bırakınız.
3	Otomatik ilerleme kolunun boşta olup olmadığını kontrol ediniz/boş konuma getiriniz.
4	Tablayı enine boyuna ve yukarı aşağı hareket ettirerek çalıp çalışmadığını kontrol ediniz.
5	Tezgâhın 5-10 dakika ağır devirde ısınması için bekleyiniz.
6	Makinanın tezgâh kızaklarını ince yağ ile yağlayınız.
7	Tabla ve bağlama aparatını temiz bir bezle siliniz.
8	İş parçasını dikkatlice mengene ya da tablaya bağlayınız. Sağlamlığını kontrol ediniz.
9	İş parçası bağlama sırasında altlık kullanılması halinde, altlıklarda çapak-talaş bulunmamasına dikkat ediniz.
10	Yapılacak iş ve işleme göre freze çakısının seçimini yapınız.
11	Freze tezgâhını çalıştırmadan önce mili elle çevirerek bıçakların serbestçe döndüğünü, şalteri açıp kapatarak da dönme yönünü doğruluğu kontrol ediniz.
12	Talaş derinliğini, işin durumuna göre emniyetli bir miktarda ayarlayınız. Fazla talaş kaldırması gereken işlemleri birkaç kerede yapınız.
13	Gerekli durumlarda freze çakısının ısınarak özelliğini kaybetmemesi için uygun soğutma sıvısı kullanınız.
14	Kesici takımları kör kullanmayınız, bileyiniz ya da yenisi ile değiştiriniz.
15	İş mili devir sayısını ve otomatik ilerlemeyi teknolojik olarak en uygun değerde ayarlayınız.
16	Kesici takımın mümkün olan en kısa boyda bağlı olmasına dikkat ediniz.
17	Kesici takımın bağlantı sağlamlığını kontrol ediniz.
18	Tezgâh çalışırken devir değiştirmeyiniz.
19	Freze tezgâhında çalışırken koruyucu siper kullanınız.
20	İşlem sırasında kalkan talaşları iş parçası üzerinden uzaklaştırmak için hava tabancası kullanınız. Çalışma esnasında bu işlemi yapmak için kesinlikle bez veya üstüğü kullanmayınız.



Teknik Bilimler Meslek Yüksekokulu
Freze Tezgâhı Kullanım Talimatı

Doküman No:	TBMYO.TL.0013
Yayın Tarihi:	10.11.2022
Revizyon Tarihi:	
Revizyon No:	
Sayfa:	1/2

21	Çıkan talaşları, talaş fırçası ile temizleyiniz.
22	İş gözlüğü takmadan freze tezgâhında çalışmayınız.
23	Dönen iş milini veya takımını elle durdurmayınız.
24	Pik döküm malzeme işlerken, tezgâh kızıakları üzerine örtü koyunuz.
25	Freze tezgâhı çalıştığı sürece iş parçasını ayarlama, yerleştirme, ölçme, kontrol etme işlemlerini yapmayınız.
26	Freze tezgâhı çalıştığı sürece başından ayrılmayınız.
27	Freze tezgâhında işiniz bitince otomatik ilerleme kolunu boşa alınız.
28	Basınçlı hava ve fırça yardımıyla freze tezgâhını temizleyiniz.
29	Yapılan işlerin belli aralıklarla resme göre ölçüsünü ve yüzey kalitesini kontrol ediniz.
30	İşlem sonunda oluşan talaşları tekneye koyunuz.
31	Tezgâh üzerine gereksiz fazla malzeme koymayınız.
32	Kızıaklar üzerine ve tekneye takımları koymayınız.
33	Kullanım sonunda makine ve çevresini temizleyiniz.
34	Makinayı yetkilisinden başkasının kullanmasına izin vermeyiniz
35	Herhangi arıza durumunda yetkiliye haber veriniz.
36	Çalışma sonunda tezgâh şalterini kapatınız.

<p>HAZIRLAYAN/...../..... İMZA</p>	<p>ONAYLAYAN/...../..... İMZA</p>
--	---