



**Teknik Bilimler Meslek Yüksekokulu**  
**Torna Tezgâhı Kullanım Talimatı**

<b>Doküman No:</b>	TBMYO.TL.0046
<b>Yayın Tarihi:</b>	10.11.2022
<b>Revizyon Tarihi:</b>	
<b>Revizyon No:</b>	
<b>Sayfa:</b>	1/1

**Kullanım Alanı** : Makine ve Metal Teknolojileri Bölümü İmalat Atölyesi/Laboratuvarı/Dersliği  
**Sorumlu** : Öğr. Gör. Dr. Asım GENÇ

<b>SIRA NO</b>	<b>TALİMATLAR</b>
1	Çalışmaya başlamadan önce makinanın ön kontrollerini yapınız. Ana şalterini açınız.
2	Acil durum butonu basılı ise serbest bırakınız.
3	Otomatik ilerleme kolunun boşta olup olmadığını kontrol ediniz/boş konuma getiriniz.
4	Tornanın 5-10 dakika ağır devirde ısınması için bekleyiniz.
5	Makinanın tezgâh kızaklarını ince yağ ile yağlayınız.
6	İş parçasını dikkatlice tornanın aynasına bağlayınız. Sağlamlığını kontrol ediniz.
7	Gerekliyse iş parçasına puntayı dayayınız.
8	Torna aynası üzerinde sıkma anahtarını bırakmayınız.
9	Torna takımları kör kullanmayınız, bileyiniz ya da yenisi ile değiştiriniz.
10	Torna tezgâhı devir sayısını ve otomatik ilerlemeyi teknolojik olarak en uygun değerde ayarlayınız.
11	Torna kaleminin iş ekseninde bağlı olmasına dikkat ediniz. Bağlantı sağlamlığını kontrol ediniz.
12	Torna çalışırken devir değiştirmeyiniz.
13	Tornanın aynası dönerken koruyucu siper kullanınız.
14	Çalışma anında çıkan talaşları, talaş kancası ile çekiniz.



**Teknik Bilimler Meslek Yüksekokulu  
Torna Tezgâhı Kullanım Talimatı**

<b>Doküman No:</b>	TBMYO.TL.0046
<b>Yayın Tarihi:</b>	10.11.2022
<b>Revizyon Tarihi:</b>	
<b>Revizyon No:</b>	
<b>Sayfa:</b>	1/2

15	İş gözlüğü takmadan tornada çalışmayınız.
16	Dönen aynayı veya işi elle durdurmayınız.
17	Pik döküm malzeme işlerken, torna kızakları üzerine örtü koyunuz.
18	Torna çalıştığı sürece iş parçasını ayarlama, yerleştirme, ölçme, kontrol etme işlemlerini yapmayınız.
19	Torna çalıştığı sürece başından ayrılmayınız.
20	Tornada işiniz bitince otomatik ilerleme kolunu boşa alınız.
21	Basınçlı hava ve fırça yardımıyla makine tezgahını temizleyiniz.
22	Yapılan işlerin belli aralıklarla resme göre ölçüsünü ve yüzey kalitesini kontrol ediniz.
23	İşlem sonunda oluşan talaşları tekneye koyunuz.
24	Tezgâh üzerine gereksiz fazla malzeme koymayınız.
25	Kızaklar üzerine ve tekneye takımları koymayınız.
26	Kullanım sonunda makine ve çevresini temizleyiniz.
27	Makinayı yetkilisinden başkasının kullanmasına izin vermeyiniz
28	Herhangi arıza durumunda yetkiliye haber veriniz.
29	Çalışma esnasında ayna ve parça hizasında beklemeyiniz.

HAZIRLAYAN ...../...../..... ..... İMZA	ONAYLAYAN ...../...../..... ..... İMZA
--	---